

# 高刚性 POM 日本三菱工程 FT2020 晶须填充20% 中粘度 汽车领域应用

产品名称	高刚性 POM 日本三菱工程 FT2020 晶须填充20% 中粘度 汽车领域应用
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:POM塑胶原料 型号:FT2020 特性:晶须填充 中粘度 高刚性
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

高刚性 POM 日本三菱工程 FT2020 晶须填充20% 中粘度 汽车领域应用

Iupital FT2020

Acetal (POM) Copolymer

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

20% 晶须

产品说明：

Iupital FT2020是一种聚甲醛（POM）共聚物材料,含有的填充物为20% 晶须。  
该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 Iupital  
FT2020的主要特性为:阻燃/额定火焰。

物性信息：

基本性能号

填料/增强材料

加工方法

[E41179-231689](#)

晶须, 20% 填料按重量

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法	1.59
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)	5.5
溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)	4.00
收缩率 - 流动方向 (3.00 mm)	0.90
吸水率 1(平衡, 23 ° C, 50% RH)	0.23
机械性能额定值单位制测试方法	7800
拉伸应力 (断裂)	87.0
拉伸应变 (断裂)	4.5
弯曲模量	7600
弯曲应力	160
简支梁性能额定值单位制测试方法	4.0
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	50
热性能额定值单位制测试方法	

0.45 MPa, 未退火	163
1.8 MPa, 未退火	154
熔融温度	166
可燃性(UL94V-0)	HB
注射成型值单位制	80.0
干燥时间	3.0 到 4.0
料筒后部温度	170
料筒中部温度	180
料筒前部温度	190
射嘴温度	180 到 210
模具温度	60.0 到 100
注塑压力	50.0 到 100
注射速度 螺杆转速	中等 80 到 120

