

KTC153-D(B) 矿用本安型调度台

产品名称	KTC153-D(B) 矿用本安型调度台
公司名称	锦州天实矿山电讯设备有限公司
价格	9500.00/套
规格参数	工作电压:DC12V 工作频率:150MHz 工作距离:2km
公司地址	辽宁省锦州市太和区锦娘路3-11-14号(注册地址)
联系电话	0139-41686148 13941686148

产品详情

KTC153-D(B) 矿用本安型调度台

一、概述

调度台是装置中的主机，供绞车司机或值班人员操作使用。能实现与手持机通话和接收打点的功能，具有计数显示和行车方向指示功能。当收到手持机的打点后，语音播报行车方向同时将语音反馈给手持机，这样把钩工能准确判断自己发的点绞车司机有没有收到。具有控制输出功能。

二、主要技术指标

额定工作电压：DC12V

信道数：16信道；

工作方式：异频单工或异频双工；

调制方式：调频；

工作频率：136MHz～174MHz可调；

双工载波输出功率：0.3W～1W；

双工接收灵敏度：0.8V；

双工音频输出功率：音量连续可调，大不超过1W(8)；

工作电流： 1.1A。

输出信号形式：直流信号；输出信号电平： 8V。

三、功能

调度台具有电脑软件写频功能，可在136MHz~174MHz频率范围内，写入任意频点。

调度台可与手持机能进行语音与打点通信；

打点时具有计数与显示功能；

经调度台转发，手持机之间能进行语音通信。

调度台与手持机处于同频时，经中继器转发，调度台与手持机之间能进行语音和打点通信。

三、安装使用与操作

1、电源与调度台的安装连线方法（见下图）

安装说明：

a) 将调度台摆放在绞车司机易观察及易操作位置，参考上图连接好各连接线。

b) 将稳压电源的电源线接好（供电范围AC85V~265V）。控制接点为一无源触点开关，接到原打点开关上（并联）。当调度台收到手持机打点一次，控制稳压电源内部继电器接点吸合一次，以达到开关控制功能，实现灯铃控制。

c) 控制接点容量为5A/127V，当灯铃较多时，请加装“中间继电器”扩容。

d) 将汇接盒与主机按插头连接好。汇接盒上电源连接为线路供电用，如线路上未安装中继器，则此电源线可不用连接，以免线路带点，避免因线路短路时造成故障。

e) 汇接盒上的射频线连接时，一定要将射频插头与调度台射频插座安装牢固，内齿完全咬合不能松动，否则影响通信效果。

f) 将漏泄电缆引入汇接盒，注意芯线和屏蔽层不要接混，确保连接牢固，无短路和断路。

2、打点操作

使调度台处于正常工作接收守候状态，用KT322-S矿用本安型手持机进行打点。

a. 连续打一点，调度台显示“停”此时数码显示为“1”；

b. 连续打二点，调度台显示“ ”此时数码显示为“2”；

c. 连续打三点，调度台显示“ ”此时数码显示为“3”；

d. 连续打四点，调度台显示“ ”同时慢行指示灯亮，此时数码显示为“4”

e. 连续打五点，调度台显示“ ”同时慢行指示灯亮，此时数码显示为“5”。

手持机打点时不能太快，也不能太慢，应控制在1秒钟2次。每打一下点，打点指示灯和接收指示灯同时亮一下，同时控制输出电压信号。按动回点按钮进行打点，调度台具有以上相同显示和输出。

3、通话操作

使调度台处于正常工作接收守候状态，进行通话试验。

a.正常对讲：调度台与手持机进行异频单工通讯。调度台转接开关置于“正常”位置，此时调度台与手持机之间可以通话，调度台为异频双工。调度台发射时发射指示灯亮，接收时接收指示灯亮。

b.手台对讲：经调度台转发，能实现手持机之间的异频单工通讯。调度台转接开关置于“转接”位置，此时所有手持机之间可以通话，手持机为异频单工。

c. 中继器转接：经中继器转发，能实现同频的手持机和调度台之间的进行异频单工通讯。

4、调度台急停/闭锁

a)

调度台具有急停/闭锁功能，一般无需此功能，如需此功能提前和厂家沟通，另配备一条连接线。

b) 连接线为一条三芯电缆，一般为红、黑、蓝三种颜色，红、黑两条为“常闭”点，黑、蓝两条为“常开”点。取其中一组接点与绞车电控急停接点连接。

c) 当手持机按“1”点长点键时（0.5s以上），调度台急停/闭锁功能启动（常开点闭合/常闭点断开）。再打短点行车点时，恢复正常。