

重庆 农田灌溉排水斗渠模具 急流槽模具

产品名称	重庆 农田灌溉排水斗渠模具 急流槽模具
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	350.00/套
规格参数	加工方式:焊接成型 加工能力:每天 运输方式:物流
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

农田灌溉排水斗渠模具主要用于制造排水斗渠，用于排水、引水或灌溉等水利工程中，它广泛应用于农田灌溉。模具由内模和外模两部分组成的，内外模的形状是一致的，在内外模的中间进行混凝土的浇筑，模具的内侧是比较光滑的，制作出来的混凝土制品的表面也会比较光滑，模具的外侧进行了筋板的焊接，使模具更加的坚固，保证长时间的使用，不会出现变形的情况。

制作排水斗渠需要经过一系列步骤。首先，要根据图纸进行钢材的选择与切割，之后才可以进行焊接，具体是采用焊接的方式将模块连接在一起，还是选用螺栓，都要根据模具的使用功能设计，在此之后，一般将模具放置在工作台上，并确保模具表面干净平整然后完成焊接。模具成型后，在模具内部涂抹一层润滑油，以防止混凝土粘附在模具上。接下来，模具就可以投入使用，将混凝土均匀地倒入模具内，并用振动器将其压实和去除气泡。最后，待混凝土干燥后，即可将模具拆卸，取出成品的排水斗渠。模具在施工时要提前观察一下周围的环境，因为在铺设的过程中会有很多坑洼不平的地方，这就需要在施工前在不平的地面铺设垫层来保证整体工程的平整性，保证模具可以正常的使用。