

蚌埠市厂房验收结构质量检测公告

产品名称	蚌埠市厂房验收结构质量检测公告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司市场部
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌方:住建工程检测 检测类型:厂房安全检测 报告类型:一式两份
公司地址	深圳市宝安区/龙岗区都有办事处
联系电话	13922867643

产品详情

厂房检测市场技术部透露：钢结构厂房等建筑工程有关安全及功能的检验和见证检测项目：

一、见证取样送样试验

1、钢材及焊接材料复验（1）抽检数量及检验方法第4.2.2条：对于属于下列情况的钢材，应进行抽样复验，其复验结果应符合现行产品标准和设计要求。1、国外进口钢材；2、钢材混批；3、板厚等于或大于40mm，且设计有Z向性能要求的厚板；4、建筑结构安全等级为一级，大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材；5、设计有复验要求的钢材；6、对质量有疑义的钢材。检查数量：全数检查。检验方法：检查复验报告。第4.3.2条：重要钢结构采用的焊接材料应进行抽样复验，复验结果应符合现行产品标准和设计要求。检查数量：全数检查。检验方法：检查复验报告。

（2）合格质量标准符合设计要求和有关产品标准的规定。

2、高强度螺栓预拉力、扭矩系数复验（1）抽检数量及检验方法第4.4.2条：高强度大六角头螺栓连接副应按本规范附录B的规定检验其扭矩系数，其检验结果应符合本规范附录B的规定。检查数量：见本规范附录B。检验方法：检查复验报告。第4.4.3条：扭剪型高强度螺栓连接副应按本规范附录B的规定检验预拉力，其检验结果应符合本规范附录B的规定。（2）合格质量标准符合设计要求和有关产品标准的规定。

3、摩擦面抗滑移系数复验（1）抽检数量及检验方法第6.3.3条：钢结构制作和安装单位应按本规范附录B的规定分别进行高强度螺栓连接摩擦面的抗滑移系数试验和复验，现场处理的构件摩擦面应单独进行摩擦面抗滑移系数试验，其结果应符合设计要求。检查数量：见本规范附录B。检验方法：检查摩擦面抗滑移系数试验报告和复验报告。（2）合格质量标准符合设计要求和有关产品标准的规定。

4、网架节点承载力试验（1）抽检数量及检验方法第12.3.3条：对建筑结构安全等级为一级，跨度40m及以上的公共建筑钢网架结构，且设计有要求时，应按下列项目进行节点承载力试验，其结果应符合以下规定：1、焊接球节点应按设计指定规格的球及其匹配的钢管焊接成试件，进行轴心拉、压承载力试验

，其试验破坏荷载值大于或等于1.6倍设计承载力为合格。2、螺栓球节点应按设计指定规格的球大螺栓孔螺纹进行抗拉强度保证荷载试验，当达到螺栓的设计承载力时，螺孔、螺纹及封板仍完好无损为合格。检查数量：每项试验做3个试件。检验方法：在试验机上进行检验，检查试验报告。（2）合格质量标准符合设计要求和有关产品标准的规定。

钢结构防腐防火涂层分别检测怎么测

首先在防锈漆实干后测量防锈漆的厚度，完整性等。做好详细记录。然后施工防火涂料，待防火涂料实干后检查防火涂料的涂层厚度，完整性有无空鼓，开裂，脱落等现象。

什么情况下需要办理厂房验厂：

- 1、在施工场地周边的厂房，为了判别其在施工前后的安全性、判断受损程度、分析受损原因，在施工前后需要对厂房进行安全性鉴定；
- 2、临时性厂房需要延长使用期的时候，需要对厂房的安全性进行鉴定，为后续使用年限提供建议；
- 3、厂房达到一定的使用年限，有老化迹象，例如：主体结构出现裂缝、倾斜等异常迹象，危及房屋安全，需要对厂房的安全性进行鉴定；
- 4、厂房改变使用功能，明显增加负荷，有可能危及安全，需要对厂房的安全性进行鉴定；
- 5、发生过自然灾害，影响厂房正常使用，需要对厂房的安全性进行鉴定；
- 6、危及厂房安全、正常使用的其它情形。

厂房钢结构荷载安全检测鉴定单位-新闻

二、申办厂房验厂安全检测鉴定报告—根据市场需求：

许多进出口企业在与外资进行合作时，外企会要求国内企业出具厂区房屋的安全证明，即房屋结构安全性检测报告，我公司目前已为国内多家企业出具过该种类型的检测报告，且成功通过了外企的审核（包括美国、日本及德国等多个），涉及行业广泛，如玩具厂、包装厂、电子厂、自行车工业加工厂等等。成功的经验能快速帮客户找到外企验厂的解决方案。

- 1、调查厂房的使用历史和结构体系。
- 2、采用文字、图纸、照片或录像等方法，记录厂房主体结构和承重构件。
- 3、厂房结构材料力学性能的检测项目，应根据结构承载力验算的需要确定。
- 4、必要时应根据厂房结构特点，建立验算模型，按房屋结构材料力学性能和使用荷载的实际状况，根据现行规范验算厂房结构的安全储备。
- 5、综合判断厂房结构现状，确定厂房安全程度。

三、申办厂房验厂安全检测鉴定报告——厂房验厂安全检测评级：

对于钢结构螺栓连接，可用目测、锤敲相结合的方法检查。并用扭力扳手(当扳手达到一定的力矩时，带有声、光指示的扳手)对螺栓的紧固性进行复查，尤其对高强螺栓的连结更应仔细检查。此外，对螺栓的直径、个数、排列方式也要一一检查。

连接检测标准如下：

- 1 钢结构用高强度大六角头螺栓
- 2 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈型式尺寸与技术条件
- 3 钢结构用扭剪型高强度连接副型式尺寸与技术条件
- 4 钢结构用高强度垫圈 fangwujiance
- 5 钢网架螺栓球节点用高强度螺栓

通过以上标准对钢结构螺栓以及执行标准进行检测，才能进一步的保障钢结构建筑的安全。

4、结构性能实荷检验与动

4.1对于大型复杂钢结构体系可进行原位非破坏性实荷检验，直接检验结构性能。结构性能的实荷检验可按本标准附录H的规定进行。加荷系数和判定原则可按附录H.2的规定确定，也可根据具体情况进行适当调整

4.2对结构或构件的承载力有疑义时，可进行原型或足尺模型荷载试验。试验应委托具有足够设备能力的专门机构进行。试验前应制定详细的试验方案，包括试验目的、试件的选取或制作、加载装置、测点布置和测试仪器、加载步骤以及试验结果的评定方法等。试验方案可按附录H制定，并应在试验前经过有关各方的同意

4.3对于大型重要和新型钢结构体系，宜进行实际结构动力测试，确定结构自振周期等动力参数。结构动力测试宜符合本标准附录E的规定

4.4 钢结构杆件的应力，可根据实际条件选用电阻应变仪或其他有效的方法进行检测。

一、建筑工程概况：福建**化工有限公司AC发泡剂改性车间，由**建筑设计院有限公司设计，于2011年10月竣工。该房屋为单层门式刚架结构，建筑总高7m，净高6m，建筑面积1115.75m²，跨度20m，柱距6m，屋面形式为双向坡屋面。建筑设计基本风压为0.3kN/m²，基本雪压为0.35kN/m²，地面粗糙度类别为B类，基础形式为独立基础，刚架采用Q345钢。厂房在使用过程中使用功能未发生变更，未发生火灾、使用荷载过大、结构大修等情况。

二、检测的目的、范围和内容现为了了解厂房现状，确保厂房结构安全，业主特委托我检测公司房屋质量检测站对该厂房进行安全性检测鉴定。本次检测范围为福建**化工有限公司AC发泡剂改性车间，根据委托方委托内容，并结合现场实际情况，对以下内容进行检测评定：

- (1) 调查厂房建筑结构布置情况；
- (2) 构件变形检测；
- (3) 钢柱的相对沉降测量；
- (4) 钢结构焊缝质量检测；
- (5) 构件涂层厚度检测；

(6) 房屋完损状况调查；

(7) 综合分析评定，给出结论。

三、检测鉴定结论根据对福建**化工有限公司AC发泡剂改性车间的现场检查情况进行汇总，以《工业建筑可靠性鉴定标准》(GB50144-2008)(以下简称：评定标准)对该房屋进行安全性评定。评定时按层次进行，即：单个构件-子单元-鉴定单元。以au~du评定单个构件，以Au~Du评定子单元，以Asu~Dsu评定鉴定单元。该房屋的具体安全性评定如下：

(1) 地基基础钢柱相对沉降差满足《建筑地基基础设计规范》(GB50007-2011)要求，上部承重结构和围护结构状况完好。地基基础评定为Au级。

(2) 上部承重结构根据其所含各种构件的安全性等级、结构的整体性等级，以及结构侧向位移等级进行确定。房屋构件安全性等级评定：房屋刚架承载力能满足规范要求，局部有生锈迹象，评定为bu级，屋面檩条现状完好，评定为au级，从而构件安全性等级评定为Bu级；结构的整体性等级评定：被检测房屋结构布置基本合理，形成完整的体系，传力路径明确，结构形式和构件选型、整体性构造和连接符合国家现行标准规范的规定，满足安全要求。其结构整体性等级评定为Au级；结构侧向位移评定：钢柱侧向位移比达到1/1200，其侧向位移评定为Au级。综上分析，上部承重结构评定为Au级。

(3) 围护系统维护系统构造合理，符合国家现行标准规范要求，无变形，连接方式正确，连接构造符合国家现行标准规范要求，无表面缺陷，构件选型及布置合理，对主体结构没有不利影响。该房屋围护系统安全性等级评定为Asu级。

(4) 鉴定单元根据以上评定结果，该房屋的安全性等级评定为Bsu级。

二、工业钢结构厂房安全检测鉴定的重点内容：

1、基础稳定性

处理完上部结构鉴定工作后，就是基础的稳定问题了。一般采用高精度全站仪对排架柱、房屋四角的倾斜量进行量测判断结构变形状况；必要时对房屋进行沉降观测以判断基础是否稳定

1.1 钢结构杆件长细比的检测与核算，可按规定测定杆件尺寸，应以实际尺寸等核算杆件的长细比

1.2 钢结构支撑体系的连接，可按规定检测；支撑体系构件的尺寸，规定进行测定；应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定

1.3 钢结构构件截面的宽厚比，规定测定构件截面相关尺寸，并进行核算，应按设计图纸和相关规范进行评定

2、涂装

2.1 钢结构防护涂料的质量，应按国家现行相关产品标准对涂料质量的规定进行检测

2.2 钢材表面的除锈等级，可用现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923规定的图片对照观察来确定

2.3 不同类型涂料的涂层厚度，应分别采用下列方法检测

尊敬的客户，您好！感谢您选择深圳中正建筑技术有限公司市场部。我们诚挚地向您宣告一项重要消息：经过严格的市场调研和实地考察，我们决定推出蚌埠市厂房验收结构质量检测服务，帮助您确保厂房

安全鉴定工作的顺利进行。

一、住建工程检测品牌方倾力而为

我们深知安全问题对于您在厂房验收过程中的重要性，因此我们与住建工程检测品牌方携手合作，为您提供专业的检测服务。住建工程检测作为业内zhuming的quanwei机构，多年来一直致力于厂房结构检测领域，拥有一支高素质、经验丰富的专业团队。

二、厂房安全检测全方位保障

在蚌埠市厂房验收检测中，我们将全面关注厂房的安全性，从多个角度进行细致入微的检测工作。我们将对厂房的承重结构、防火安全、外墙保温等方面进行全面检测，确保您的厂房符合国家相关标准。，我们将关注厂房的功能分区、消防设施、排水系统等细节，帮助您全面了解并解决潜在的问题。

三、一式两份报告详尽透明

我们提供的厂房验收结构质量检测报告，不仅符合行业标准，而且在报告类型上具有独特优势。我们将提供一式两份报告，确保相关部门和您自身都能及时了解到厂房的结构质量情况。，我们报告中的内容将详尽透明，不遗漏任何细节。通过我们的报告，您可以全面了解到厂房验收过程中所涉及的各个方面，为下一步规划和决策提供可靠参考。

四、每平方米仅需1.00元，多重优势令您满意

价值不仅仅体现在服务质量上，我们还考虑了您的经济实际。我们承诺，在蚌埠市厂房验收结构质量检测服务中，每平方米仅需1.00元。这一优惠价格将不仅适用于大型厂房，也将针对中小型厂房提供，让您以最优的价格享受最专业的服务。

，深圳中正建筑技术有限公司市场部期待为您提供蚌埠市厂房验收结构质量检测服务。通过与住建工程检测品牌方的合作，我们将确保您的厂房安全鉴定工作便捷高效。我们的专业团队将全面保障厂房的安全性和质量，为您提供一式两份的详尽透明的报告。在我们的承诺下，您可以放心地购买我们的服务，务必将其置于重要位置，并做出明智的决策。