

# 超细粉 PTFE 浙江巨化 悬浮细粉 铁氟龙粉

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 超细粉 PTFE 浙江巨化 悬浮细粉 铁氟龙粉   |
| 公司名称 | 永州佳铭塑胶有限公司                |
| 价格   | .00/件                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号    |
| 联系电话 | 0158-18258561 15818258561 |

## 产品详情

聚四氟乙烯烧结工艺

成型收缩率:3.1-5.0%

成型温度：330-380

烧结条件：zuihao温度不要超过385度，不然分子会坏死，影响质量。

物料性能

长期使用温度-200--260度，有zhuoyue的耐化学腐蚀性，对所有化学品都耐腐蚀，摩擦系数在塑料中最低，还有很好的电性能，其电绝缘性不受温度影响，有“塑料王”之称。

2、

呈透明或半透明状态，结晶度越高，透明性越差。原料多为粉状树脂或浓缩分散液，具有极高的分子量，为高结晶度的热塑性聚合物。

3、

适于制作耐腐蚀件，减磨耐磨件、密封件、绝缘件和医疗器械零件1 K)

4、

## 成型性能

1. 结晶料,吸湿小.

2.流动性差，极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度，模具应加热，浇注系统对料流阻力应小。

3.粉状树脂常采用粉末冶金法成型，使用烧结方法。烧结温度360-375度，不可超过410度。乳液树脂通常用冷挤出再烧结的工艺加工，可在物品表面形成防腐层。如要求制品透明性，韧性好，应采取快速冷却。也可采取挤压成型，可以挤出管、棒、型材。

4、PTFE熔体粘度很高，熔体粘度随剪切应力的增大而减小，显示其非牛顿流体的特性。

5、二次加工，可以热压复合、焊接、粘结、增强、机械加工等，以制得最终产品。

6、zuihao用曲线烧结第一步在120度进行干燥

第二步如填充石墨或二流化墨在250度要进行温度处理。

3、第三步在345度处理一次

4、第四步在375度进行处理

5、第五步降温不要太快