

美国EcoSafe FR 46抗燃液压油18L

产品名称	美国EcoSafe FR 46抗燃液压油18L
公司名称	深圳市鑫隆达润滑油有限公司
价格	1600.00/桶
规格参数	品牌:美孚 规格:18L 服务范围:全国
公司地址	深圳市龙华区龙华街道富康社区东环二路61号颖博办公楼2层A2002
联系电话	15361061508 15817364911

产品详情

EcoSafe FR

最新一代聚醚型多元醇可生物降解抗燃液压油

为传统多元醇脂和磷酸脂抗燃液压油的理想替代品

专门为高性能液压系统及液力驱动系统配方设计

(封2)

最新一代聚醚型多元醇可生物降解抗燃液压油EcoSafe FR

对于高性能液压系统运转和保护方面的一次重大突破

最新一代聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR在抗燃液压油技术进步方面展示出了意义非凡的优势。该产品为全合成的产品，其所提供的性能表现大大超越了传统矿物型抗磨液压油。同时，相对于其它合成型液压油产品在性能表现和环保方面亦有明显优势。聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR被广泛应用于包括带有伺服阀的高压系统、液力驱动系统和所有具有自动系统的工业及机器人设备领域。

EcoSafe FR为新一代具备高黏度指数的聚醚型多元醇合成基础油，添加非金属成分添加剂调配而成。与传统的磷酸脂和多元醇抗燃液压油不同，新一代聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR产品在水的作用下不水解，从而保证了EcoSafe FR抗燃液压油在实际工作中品质不变,并将液压系统的潜在风险降到最低。其结果是：即使所处最苛刻的工况中，聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe

FR也能有效延长换油周期。新一代聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR是按照Factory Mutual授权方法分类的阻燃型液压油，同时严格满足可生物降解性和低毒性。

性能优势

良好的润滑性能

新一代聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR具备极佳的润滑性能，即使在非常苛刻的工况下亦能有效的延长液压泵的使用寿命。即使在380巴/bar（5500帕/Psi）的压力环境中，聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR可以到、甚至超越矿物型抗磨液压油对液压泵额的外保护性能，减切稳定性也非常优异。同时，3个黏度级别的产品在FZG齿轮油实验中全部通过12级别额定测试，在抗磨损实验中亦证明有优异表现。

水解稳定性

与传统多元醇脂、磷酸脂和植物型抗燃液压油所不同的是，聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR在水的作用下不水解，最大限度的防止燃液性能降低及酸的形成，进而防止了液压泵遭到损坏。

避免油泥生成及消泡性

全合成的聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR具有优异的氧化稳定性，进而有效的避免了油泥和泡沫的形成，为液压系统贡献长期的清洁性，进而延长了维修保养周期。

高温稳定性

全合成的聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR在高温下非常稳定,使用温度可摄氏120度。

广泛的温度适用范围

具备高黏度指数的全合成聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR具有广泛的温度适用范围，其较低的倾点确保了系统在低温下顺利启动。

材料兼容性

聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR与通常的密封件、连接软管及金属部件完全相容。与

碳氟化合物、氯丁（二烯）橡胶、氟硅氧烷、乙烯、氟橡胶、硅树脂和腈等密封材料均有相容性实验数据，可进一步索取。

清洁性

聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR具备自身清洁性。因此，系统易保持清洁，有效的防止油箱中粘性物质及污染物的出现。

抗燃性

聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR经Factory Mutual批准论证为第二类（HF-D）“不易燃液压油”。

生物降解性和低毒性

聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe

FR归类为“可生物降解的”润滑油。如果放置在自然环境中，其对环境的影响极小。EcoSafe FR同时通过了苛刻的毒性测试。

聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR符合或超过BOSCH泵制造公司对适用液压油的指标要求。

其它抗燃液压油所不具备的特点

聚醚型多元醇抗燃液压油EcoSafe FR没有其它一些合成油、矿物油及植物油的一些缺点...

I 多元醇脂型抗燃液压油（包括通常为聚脂型的植物油）易水解形成酸，随着酸性的增加又易腐蚀密封件、连接软管及含黄铜的金属合金部件，其结果就是致使这些部件提早失效。多元醇脂型抗燃液压油同时还含有一定程度的不饱和物，其降低了它的热稳定性和氧化稳定性。其最终的结果就是形成诸如油泥等的不可容的副产品。

I 磷酸脂型抗燃液压油遇到水会发生水解。这一反应还随着温度的升高而被强化，同时，随之带来的强酸具有一定催化腐蚀作用。由于磷酸脂型抗燃液压油水解后易形成强酸，于是这种反应就是被称为“自动催化腐蚀”。例如，液压系统中的一些含铜、铜合金及铅的金属部件就容易被过早氧化，而不断产生的酸又在不断的加速这一反应。由于磷酸脂型抗燃液压油中的主要分解的副产品具有极高的毒性，它对人体安全是个极大的潜在威胁。

(封3)

极佳的氧化稳定性

氧化稳定性测试结果显示，以合成型聚醚多元醇为基础油的抗燃液压油EcoSafe FR，其对比以合成型PAO为基础油的液压油，氧化稳定性大大增加。在温度为摄氏120度，2500小时的铜腐蚀实验中，以合成型PAO为基础油液压油沉淀显著，其结果就是给液压系统带来操作问题。相反，如图所示，以合成型聚醚多元醇为基础油的抗燃液压油在相同实验中，无明显沉淀。