

重庆 预制导流槽模具 U型急流槽钢模具

产品名称	重庆 预制导流槽模具 U型急流槽钢模具
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	330.00/套
规格参数	品牌:宏旭模具 产地:河北保定 加工方式:焊接成型
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

预制导流槽模具选用的是钢板进行模具的制作，钢板的材质与其他材质相比的话，更加的坚固，外侧还会根据模具的尺寸进行筋板的焊接，尺寸越大，焊接的筋板越多，尺寸越厚，连接选用的是门轴和螺丝两种方式进行连接，两种连接方式都是比较方便的，具体的选择，根据客户的使用需求进行制作。模具采用预制的方法进行制作的，在生产时要先把模具组装好，然后再内侧涂抹脱模剂，再灌入搅拌好的混凝土，在浇筑混凝土的同时要用振动棒进行充分的搅拌，使混凝土内部的气泡被震出，混凝土浇筑完成后要在表面进行喷水养护，等待混凝土凝固后就可以进行脱模了。预制导流槽模具具备一系列独特的特点和优势。模具的尺寸可以根据客户需要进行定制，满足不同工程的要求。模具使用寿命长，能够进行多次使用，有效降低生产成本。模具具备较高的耐磨性和耐腐蚀性，能够在恶劣的工作环境下保持良好的性能。此外，模具拥有良好的密封性能，能够防止混凝土泄漏，提高施工质量。