

AB=1:1 双组份液体硅胶 加成型液态模具硅胶 仿真柔性硅橡胶 耐高温铂金硅胶

产品名称	AB=1:1 双组份液体硅胶 加成型液态模具硅胶 仿真柔性硅橡胶 耐高温铂金硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	86.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E625 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

AB=1:1 双组份液体硅胶是加成型液体模具硅胶，可放进烤箱里烤模，耐250 高温，在200 内可长期稳定使用，可用于成人用品、人体器官、人体外形、人体模特、胸垫、肩垫等柔软性硅橡胶的制作与仿真。也是用于食品模型模具、糖果模具、蛋糕模具以及肥皂模具制作的环保优良材料。

AB=1:1 双组份液体硅胶参数：

产品型号	颜色	硬度(A)	粘度(cps)	抗撕(KN/m)	拉伸(Mpa)	伸长率(%)	操作时间(M完全固 in)	间(h
JR-E600	半透明	0	2500 ± 1000	3	3.0	500	30 ~ 40	4 ~
JR-E605	半透明	5 ± 2	3000 ± 1000	10	3.5	550	30 ~ 40	4 ~
JR-E610	半透明	10 ± 2	3500 ± 1000	15	3.8	500	30 ~ 40	4 ~
JR-E615	半透明	15 ± 2	3500 ± 1000	20	4.0	450	30 ~ 40	4 ~
JR-E620	半透明	20 ± 2	4000 ± 1000	25	5.5	400	30 ~ 40	4 ~
JR-E625	半透明	25 ± 2	5000 ± 1000	25	5.5	450	30 ~ 40	4 ~
JR-E630	半透明	30 ± 2	6000 ± 1000	25	5.0	450	30 ~ 40	4 ~

JR-E640	半透明	40 ± 2	7000 ± 1000	22	5.0	420	30 ~ 40	4 ~
JR-E650	半透明	50 ± 2	8000 ± 1000	15	4.5	350	30 ~ 40	4 ~
JR-E660	半透明	60 ± 2	10000 ± 1000	15	4.5	300	30 ~ 40	4 ~

硅胶使用注意事项

1. 在大量使用前，请先小量试用，掌握产品性能和操作习惯，以免出现差错。
2. 按该产品配比要求取量，且称量准确，请切记配比是重量比而非体积比，AB胶混合后需充分搅拌均匀，以避免不固化或固化不完全。
3. 制作模框时，如使用502胶水后应隔半小时或者放烤箱50 ~ 100分钟再进行倒胶操作，防止502胶水和硅胶中毒不固化。
4. 如要加快固化时间可采用升温的方法来加快硅胶的固化速度、也可以再购买产品时告知，在硅胶生产时加快。
5. AB混合搅拌时朝同一方向搅拌，倒胶时拿高一点对着模框中的同一位置一点点的倒，让胶在模种上自然流平，这样可以增加胶的流动时间从而减少气泡。一般超过15硬度的需要抽真空使用。
6. AB=1:1加成型系列产品与锡、磷、铵、氯、羧酸、硫醇、羟基等化合物会发生中毒反应；使用中禁止与此类化合物接触，避免发生不固化现象。

