

徐州废水处理设备农村一体化污水处理设备电话咨询

产品名称	徐州废水处理设备农村一体化污水处理设备电话咨询
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	26500.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

1、对水体质量产生影响的因素

通过这些年的调查发现，对水体质量产生威胁的因素多种多样，但其中根本的因素是过滤问题，过滤污水时没有很好的使得污水变得洁净无害，导致污水直接排入水体之中，降低了水体的质量。

1.1 相关处理设备的损坏

污水处理厂没有考虑相关自己的污水处理设备能否处理相关污水，造成了相关的污水处理设备也就是过滤罐在处理污水的过程中遇到了较为复杂的无法处理的污水成分，导致过滤罐在工作一段时间之后出现较为严重的损坏，无法进行正常的工作，导致污水处理的失败。

1.2 清淤工作不够到位

相关工作单位在进行回收水池和沉降罐的清淤工作时不够及时，处理次数也比较少，通常情况下的清淤工作一年多只进行两次，这样的清淤工作无法使得回收水池和沉降罐中的清洁度得到保持，很容易就会造成水体质量的下降。

1.3 杀菌技术不够科学合理

目前有关单位使用的杀菌及时是在外输官道上设置杀菌剂，这样的方法没有起到对原水杀菌的作用，一般情况下会出现第二次污染的现象，对于这种操作方式的改进就只能是增加投放杀菌剂的次数，然而增加杀菌剂又会带来成本上的问题,所以说这种方式是非常不合理的。

1.4 过滤罐的反冲洗问题

由于现在污水处理场使用较多的变频器控水装置还存在一些不合理的方面，所以在某些情况下污水处理

场还是会采取传统的回流调剂与出口阀门调节的技术，这样的技术弥补了变频器控水装置的缺陷，单却很容易导致过滤罐出现滤料不流化等多种问题，从而导致过滤罐无法正常的进行污水的处理工作。

1.5 双向过滤的技术问题

双向过滤罐是一种较为老式的污水处理设备，工作原理是污水从过滤罐的上下两个方向同时进行过滤罐进行处理，但是由于其技术本身并不成熟所以经常会出现各种各样的故障问题，导致污水处理工作无法顺利进行。

1.6 沉降罐的收油技术问题

收油主要存在三个问题：是在进行相应的浮油的加热工作时，由于设备本身的原因无法对所有浮油进行加热，导致有一部分没有进行加热油无法进入收油槽；第二个问题也是由于设备本身的问题导致的收油槽收到的水比较多而油却比较少；第三个问题则是沉降罐的某些零件易产生损坏，这三个问题导致了收油工作无法顺利的进行，同时收油工作的不顺利也会对接下来的工作产生相当大的影响。

1.7 相关设备的第二次污染问题

处理污水的设备本身在长时间的不清理检查之后也会出现相应的污染问题，比如水罐、管网中的细菌滋生等问题，这些问题很容易就造成了水体的二次污染。

2、改善水质的方法

2.1 采用更加先进的技术

在某联的一次设备改造中，相关单位把老式的双向石英砂过滤罐改造成了泵洗式核桃壳过滤罐，同时也对其过滤方式进行了改造；还进行了一项非常有效的改造就是该污水处理场还使用了其他联合站来水的进沉降罐的调整。

2.2 重视对相关设备的维护

某联还对一些使用时间较为长的设备进行了全方位的维护工作，包括对滤罐的填料、防腐等工作。某联同样对一些收油罐、回收池等相关处理设备进行了全方位的清理工作，大大保证了之后的污水处理工作的顺利进行。

2.3 防止二次污染问题的出现

因为金属管道会因为自身材质的问题而产生一些细菌污染问题，所以大规模的更换污水处理的相关管道，将之前的大部分金属管道全部置换为不易出现细菌污染的非金属材料的管道，大大降低了污水在管道运送过程中的污染，有效的阻止了二次污染的出现。

2.4 实施先进的物理杀菌技术

某联在相关的污水处理场地安装了大量的物理杀菌装置，通过实际的杀菌结果显示，紫外线能有效的杀死大量细菌，更好的促进污水处理工作的完成，适合大面积的推广应用于污水的处理。

2.5 对于技术工艺的指导

对过滤罐进行定期定时的检查，发现问题及时处理；改进收油槽，解决它的零部件不稳、加热不均匀等问题；实时控制污水厂的来水量，确保污水量不会超过污水处理设备的大负荷值；对回收水池的形状进行改进，解决回收水泵和进水口位置不一致的问题，更好的进行相关的清淤工作，确保不会有较大量的淤泥存

在于回收水池中;安排专人对整个处理厂的进行全面的监督检查，确保各项工作都能处理到位，保证污水处理工作的顺利进行。

3、结论与认识

3.1 改善水质

随着人们保护自然环境意识的不断增强，改善水质已经成为很多城市比较关注的问题。对于油田污水处理而言，改善水质无疑也是一种有效地保障开发效果的渠道。事实上，在油田污水处理过程中，回注水污水会存在一定的水质超标问题，这一问题将会影响到油层整体的吸水能力，同时，也会在一定程度上导致油液的产量下降，此外，注水压力的升高以及因为水质不达标而造成的堵塞也会影响到整体工程的耗能。总之，水质超标，对于油田污水处理百害无一利。当然，污水还可能存在着细菌含量超标的情况，这就会给含污水的处理带来一定的难度，主要原因在于，这些细菌有可能在长期的存储过程中对设备产生腐蚀，后果可想而知。从这一角度而言，水质下降往往会加大污水处理中心的工作压力，而且对于后期，整体项目以及设备的改造和更新等，都增加了一定的工作量。因此，改善水质是刻不容缓的。

3.2 完善工艺

对于油田污水处理而言，完善工艺可以有效地保障水质，当前，在具体操作过程中，滤料的流失是比较常见的问题，而滤罐附件损坏也屡见不鲜，因此，要想有效地保障水质，就需要对于这些问题进行改善，对于部件和零部件加以保护，定期维修，甚至进行消菌处理等，但是，这也会增加整体的运营成本，因此，完善工艺是为关键的一步，只有工艺完善了，才能有效促使成本得以降低，水质得以保证。