

新乡 ZEISS三坐标CONTURA独家授权代理商

产品名称	新乡 ZEISS三坐标CONTURA独家授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 测量范围:900*1300*700N 加速度(轴向空间):1000 mm/s2
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

ProMax E有了ProMax E选项，蔡司提供一个自动的探头更换盒，以确保在更换过程中获得完整的测量体积。它会自动进入测量范围并有效准确地替换探头系统。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下几个特点：1. 高精度：桥式三坐标测量机采用高精度的导轨和传感器，能够实现亚微米级的测量精度。2. 大量测量：桥式三坐标测量机可以进行三维大范围的测量，能够同时测量多个特征点和特征面。3. 自动化：桥式三坐标测量机配备了自动化的测量软件和自动换头系统，能够自动执行测量任务，提高工作效率。4. 多功能：桥式三坐标测量机可以进行长度、直径、角度、曲面等尺寸测量，并且可以进行形位公差分析和逆向工程等功能。5. 灵活性：桥式三坐标测量机的测量范围和测量头的选择具有较大的灵活性，可适应不同大小和形状的工件测量。总之，桥式三坐标测量机具有高精度、大量测量、自动化、多功能和灵活性等特点，广泛应用于制造业中的质量控制和产品检测领域。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1. 高精度：蔡司桥式三坐标测量机的测量精度通常可以达到微米级别，适用于对尺寸和形状要求严格的工件进行测量。2. 多功能：蔡司桥式三坐标测量机可以测量工件，包括平面、曲面、孔径、角度等不同类型的尺寸和形状。3. 高速测量：蔡司桥式三坐标测量机采用的测量技术和系统，可以快速完成测量任务，提高生产效率。4. 自动化程度高：蔡司桥式三坐标测量机具有自动化测量功能，可以通过编程自动完成测量任务，减少人工操作，提高测量的准确性和稳定性。5. 易于操作：蔡司桥式三坐标测量机操作简单，用户可以通过触摸屏或者电脑软件进行测量参数设定和操作控制。6. 可靠性强：蔡司桥式三坐标测量机采用稳定可靠的结构设计和材料，具有较高的稳定性和耐用性，能够在恶劣的工作环境下长时间使用。综上所述，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、高速测量、自动化、易操作和可靠性强等特点，是现代制造业中的测量设备之一。三坐标测量机是一种精密测量设备，由机械部分和计算机软件部分组成。其特点如下：1. 高精度：三坐标测量机采用高精度传感器和仪器，可以实现微小尺寸的测量，并且具有较高的精度和重复性。2. 多功能：三坐标测量机可以测量物体的长度、角度、形状、轮廓等多个参数。同时，可以通过多种测量方式实现不同类型的测量需求。3. 自动化程度高：三坐标测量机可以通过预设的程序自动进行测量，减少了操作人员的负担，并提高了测量的稳定性和准确性。4. 数据处理方便：三坐标测量机可以将测量结果直接输入计算机，通过软件进行数据处理和分析，生成测量报告和图表。5. 适应性强：三坐标测量机适用于不同材质和形状的物体，可以测量金属、塑料、陶瓷等多种材料的工件。总的来说，三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理方便以及适应性强等特点，因此被广泛

应用于制造业、质量检测、科研等领域。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：1. 测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。2. 检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3. 进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。4. 进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。桥式三坐标测量机适用于工业制造领域的精密测量和检测任务。它可以量测形状复杂的工件，如铸件、锻件、模具、零件等。常见的应用包括零件尺寸测量、表面形貌测量、轮廓测量、直线度、平行度、垂直度、角度等测量。桥式三坐标测量机具有高精度、稳定性好、测量速度快等优点，广泛应用于汽车、船舶、电子等行业。