

圣能蓄电池VRB100-12 铅酸电池12V100AH工业电池报价

产品名称	圣能蓄电池VRB100-12 铅酸电池12V100AH工业电池报价
公司名称	埃克塞德电源设备（山东）有限公司
价格	230.00/件
规格参数	品牌:圣能 电压:12V 化学:铅酸
公司地址	济南市天桥区药山街道金容花园（秋园）1号楼2单元202
联系电话	18618100500

产品详情

圣能蓄电池VRB100-12 铅酸电池12V100AH工业电池报价

蓄电池应用领域

- 1、通讯：汽车电话、移动电话系统、手提式无线电发报机、手提式终端机。
- 2、动力：电动工具、玩具、携带式吸尘器、无人搬运机器人。
- 3、信号系统、应急照明系统、安防系统。
- 4、EPS和UPS系统。
- 5、其他便携式设备或便携工具电源极板上的硫酸铅并不能全部溶解而堆在极板上。这种堆积物是电化学反应的剩余物，占据了极板的位置。这就是说，极板的有效反应材料在不断减少，这是导致电池失效的主要原因。（因硫酸铅导致电池失效，这种现象的通俗叫法是一极板盐化）

3.1 电池组电压监测

电池组电压监测可以发现电池组浮充电压不正确、电池组是否被过充电、过放电等事件。

3.2 单电池电压监测

单电池电压监测可以发现单电池浮充电压不正确，单电池是否被过充电、过放电等事件。另外，监测单电池电压还可以发现单电池开路、短路等电池失效事件。

放电电流不宜过大，更要避免短路放电。

放电时，蓄电池端电压不要低于终止电压，以防蓄电池过度放电导致蓄电池性能下降和寿命缩短。

放电后，应该及时充电。不允许蓄电池在放电状态下长时间搁置。

不允许在蓄电池组中抽取部分电压另作他用。

在电池组中抽取部分电池用电的做法是应该严格禁止的，这样做的后果使电池组的均衡性被破坏，长期运行的结果会造成电池组中部分电池性能变坏。与此类似，采用尾电池的方法是不足取的。

圣能蓄电池VRB100-12 铅酸电池12V100AH工业电池报价