

SIEMENS云南省昆明市西门子（授权）一级总代理- 西门子变频器一级总代理

| | |
|------|---|
| 产品名称 | SIEMENS云南省昆明市西门子（授权）一级总代理-西门子变频器一级总代理 |
| 公司名称 | 广东湘恒智能科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 变频器:西门子代理商 触摸屏:西门子一级代理 伺服电机:西门子一级总代理 |
| 公司地址 | 惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址） |
| 联系电话 | 18126392341 15267534595 |

产品详情

STEP7 Microwin V4.0 编程软件是专为西门子公司 S7-200 系列小型机而设计的编程工具软件，使用该软件可根据控制系统的要求编制控制程序并完成与 PLC 的实时通信，进行程序的下载与上传及在线监控。

一、STEP 7-Micro/WIN 的窗口组件

1、操作栏显示编程特性的按钮控制群组：

“视图”：选择该类别，为程序块、符号表，状态图，数据块，系统块，交叉参考及通讯显示按钮控制。

“工具”：选择该类别，显示指令向导、文本显示向导、位置控制向导、EM 253 控制面板和调制解调器扩展向导的按钮控制。

注释：当操作栏包含的对象因为当前窗口大小无法显示时，操作栏显示滚动按钮，使您能向上或向下移动至其他对象。

2、指令树

提供所有项目对象和为当前程序编辑器（LAD、FBD 或 STL）提供的所有指令的树型视图。用户可以用鼠标右键点击树中“项目”部分的文件夹，插入附加程序组织单元（POU）；也可以用鼠标右键点击单个 POU，打开、删除、编辑其属性表，用密码保护或重命名子程序及中断例行程序。

可以用鼠标右键点击树中“指令”部分的一个文件夹或单个指令，以便隐藏整个树。一旦打开指令文件夹，就可以拖放单个指令或双击，按照需要自动将所选指令插入程序编辑器窗口中的光标位置。可以将指令拖放在自己“偏好”的文件夹中，排列经常使用的指令。

3、交叉参考

允许用户检视程序的交叉参考和组件使用信息。

4、数据块

允许用户显示和编辑数据块内容。

5、状态图窗口

允许用户将程序输入、输出或变量置入图表中，以便追踪其状态。您可以建立多个状态图，以便从程序的不同部分检视组件。每个状态图在状态图窗口中有自己的标签。

6、符号表 / 全局变量表窗口

允许用户分配和编辑全局符号（即可在任何 POU 中使用的符号值，不只是建立符号的 POU）。您可以建立多个符号表。可在项目中增加一个 S7-200 系统符号预定义表。

7、输出窗口

在用户编译程序时提供信息。当输出窗口列出程序错误时，可双击错误信息，会在程序编辑器窗口中显示适当的网络。当您编译程序或指令库时，提供信息。当输出窗口列出程序错误时，您可以双击错误信息，会在程序编辑器窗口中显示适当的网络。

8、状态条

提供用户在 STEP 7-Micro/WIN 中操作时的操作状态信息。

9、程序编辑器窗口

包含用于该项目的编辑器（LAD、FBD 或 STL）的局部变量表和程序视图。如果需要，用户可以拖动分割条，扩展程序视图，并覆盖局部变量表。当您在主程序一节（MAIN）之外，建立子程序或中断例行程序时，标记出现在程序编辑器窗口的底部。可点击该标记，在子程序、中断和 OB1 之间移动。

10、局部变量表

包含用户对局部变量所作的赋值（即子程序和中断例行程序使用的变量）。在局部变量表中建立的变量使用暂时内存；地址赋值由系统处理；变量的使用仅限于建立此变量的 POU。

11、菜单条

允许用户使用鼠标或键击执行操作。您可以定制“工具”菜单，在该菜单中增加自己的工具。

12、工具条

为最常用的 STEP 7-Micro/WIN 操作提供便利的鼠标访问。用户可以定制每个工具条的内容和外观。

二、如何输入 PLC 控制程序

以三相异步电动机启停程序为例，熟悉 STEP7 Micro WIN V4.0 编程软件的使用方法。梯形图如下

1、打开新项目

双击 STEP 7-Micro/WIN 图标，或从“开始”菜单选择 SIMATIC>STEP 7 Micro/WIN，启动应用程序。会打开一个新 STEP 7-Micro/WIN 项目。

2、打开现有项目

从 STEP 7-Micro/WIN 中，使用文件菜单，选择下列选项之一：

(1) 打开 - 允许浏览至一个现有项目，并且打开该项目。

(2) 文件名称 - 如果用户最近在一项目中工作过，该项目在“文件”菜单下列出，可直接选择，不必使用“打开”对话框。

3、进入编程状态：单击左侧查看中的程序块，进入编程状态
4、选择编程语言：打开菜单栏中的查看，选择梯形图语言；（也可选 STL（语句表）、FBD（功能块））

(1) 选择 MAIN 主程序，在网络 1 中输入程序。

(2) 单击网络 1 中的 从菜单栏或指令树中选择相关符号。如在 指令树 中选择，可在 指令 中双击 位逻辑，从中选择 常开触点 符号，双击；再选择 常闭触点 符号，双击；再选择 输出线圈 符号，双击；将光标移到 常开触点 下面，单击菜单栏中的 ，再选择 常开触点 ，左移光标，单击 ，完成梯形图。

(3) 给各符号加器件号：逐个选择 ? 输入相应的器件号。

(4) 保存程序：在菜单栏中 File (文件) — Save (保存)，输入文件名，保存。

(5) 编译：使用菜单“ PLC ” — “ 编译 ” 或 “ PLC ” — “ 全部编译 ” 命令，编译完成后在信息窗口会显示相关的结果，以便于修改。