

# 钢轨钻孔机厂家

|      |                    |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 钢轨钻孔机厂家            |
| 公司名称 | 济宁冠腾机械有限公司         |
| 价格   | 10.00/台            |
| 规格参数 | 品牌:冠腾<br>型号:NZG-31 |
| 公司地址 | 山东省济宁市西门大街25号      |
| 联系电话 | 15953722723        |

## 产品详情

内燃钻孔机,钢轨内燃钻孔机,内燃钻孔机(小松),钢轨钻孔机钢春节过后的您,是不是以全新的状态对待新一年的工作呢,还想像以往那么辛苦用老方法工作了,是不是该改进了呢,呵呵,看看小罗是不是能帮您

轨钻孔机 钢轨钻孔机 内燃钢轨机 钢轨挤孔机 挤孔机 轨道挤孔机 内燃挤孔机 电动钢轨钻孔机 钢轨钻孔机销售 内燃钢轨挤孔机 电动挤孔机 nzg-31型内燃钢轨钻孔机结构紧凑,目前是国内质量最轻的一款钻孔机。夹轨装置具有自锁功能,定位准确、钻孔精度高。采用空心钻头,根据需要也可装夹 13.5以下麻花钻,钻孔时具有自动给水功能,是工务部门维修、抢修及大修作业必备工具。

iso9001:2000质量体系认证单位 二、技术参数: 1、内燃机功率: 1.2kw 2、钻孔转速: 270r/min 3、钻孔直径: 31 4、钻孔时间: 40s 5、整机质量(包括扳把): 17kg 主营铁路轨道维护设备有:电动捣固机;液压轨缝调整器;电动锯轨机;液压挤空机;钢轨打磨机;钢轨钻孔机;液压推溜器;液压起道机;单开道岔;单道双轨租车器;道夹板;各种道钉;鱼尾螺栓;立式扳道器;液压起拨道器;齿条式起道机;手动起道机;液压弯轨机;矿车复轨器;内燃捣固镐;电动捣固机;电动锯轨机;卧式扳道机;液压方枕器;弹簧扳道器。

zg-32型电动钢轨钻孔机 特点:zg-32型电动钢轨钻孔机具有钎钻孔定位准确,作业时间短,噪声小等特点。减速箱齿轮采用稀油润滑,传动效率大大提高。是铁路钢轨短时钻孔最为理想机具。 技术参数:

a、电动机功率:1.0kw b、钻头转速:70rpm c、钻孔直径: 32 d、钻头锥柄模数:4号 e、尺寸:650 × 220 × 280mm f、整机重量:28kg

tqz-32型钢轨钻孔机功能特点 设计先进,结构合理,夹轨部分为四连杆装夹机构,装卸灵活、夹紧牢固可靠。体积小、重量轻、携带方便。行程大,能充分使用钻头的有效长度,从而提高钻头的利用率。钻孔速度快,效率高。 tqz-32型钢轨钻孔机性能参数 钻孔范围: 16—32mm 功率: 2.2kw 主轴转速: 200r/min 装机时间: 20-30s 卸机时间: 15-20s 钻单孔时间为 2-3min ,连续钻三孔时间为 6-8min 行程: 105mm 孔径偏差: ± 0.5mm 外型尺寸: 600mmx500mmx350mm 整机重量: 43kg 钻头柄锥度莫氏 4# 适用于 43—75kg /m 钢轨(75kg /m 钢轨可更换导轨) 工作风压:3m3/h

nzg-31内燃钢轨钻孔机 特点:nzg-31型内燃钢轨钻孔机结构紧凑,目前是国内质量最轻的一款钻孔机。夹轨装置具有自锁功能,定位准确、钻孔精度高。采用空心钻头,根据需要也可装夹 13.5以下麻花钻,钻孔时具

有自动给水功能,是工务部门维修、抢修及大修作业必备工具。技术参数:a、内燃机功率:1.2kw  
b、转速: 270rpm c、钻孔直径: 31 d、钻孔时间: 40s e、整机重量:17kg

有知道济宁哪个公司生产钢轨钻孔机吗?质量好的。有有有有有 济宁冠腾公司 我上个月刚买了两台质量很好一个钻头我用了10多天了还很好来,我给你说冠腾公司罗经理的电话你像他咨询一下 1595372 2723一. 产品介绍: 1、gtzg-31a铁路钢轨钻孔专用的工具。本机适用范围广泛,在线路上和建筑施工中维修作业中均可使用;该机重量轻、体积小,属携带式机具。作业时卡装牢固,安装准确、拆离迅速,能有效保证行车安全。钢轨钻孔机-矿用钢轨钻孔机-气动轨道钻-轨道钻孔机-电动钢轨钻孔机-内燃钢轨钻孔机

2、高速合金钢空心钻头,钻孔时间短,精度高,使用寿命长。

3、本机采用主轴内冷却结构,配有高压冷却壶。二、主要技术参数:

汽油机: 日本进口汽油机 1.47kw 钻孔直径: 9.8-36mm (钻孔范围)

额定转速: 270rpm 钻孔精度: 孔的位置公差 0.5 mm

钻孔时间: 钻通一次时间 30s 整机质量: 20.5kg

外形尺寸: 495 × 320 × 400 mm。适用于43---60kg/m各种型号钢轨 三、使用方法与维护:

1、首先检查机体是否完好,水壶注满水,参考汽油机说明书添加燃油。

2、钻孔机空转一分钟,检查传动部分是否灵活、有无异常杂音,连接是否松动,冷却水是否畅通等。3

、装卡时,先选择铝块(43, 50)将钻孔尺压紧钢轨面。将钻机钢制卡具卡进钻孔尺凹槽里,并将锁紧。打孔时,钻孔尺自行调节孔距。4、在各部件工作都无异常的情况下,进给扳把,即可实施钻孔作业,钻孔时需为注水桶打压以确保冷却液不断注入到钻头上,延长钻头使用寿命。如钻 9.8-13.5时无须佩带内注水壶,采用外注水壶冷却。

5、钻孔时加力要均匀,切勿过猛,即将钻透时,要放慢进给速度,以免损坏钻头切削刃。维护:

1、使用前检查机体是否良好(汽油机参考汽油机说明书)。否则不能使用。

2、注水或注油后应及时将洒落在机体的异物擦干,保持机具的清洁。

3、若长期不用应放置在通风、干燥、无腐蚀性气体的库房内。四、安全注意事项:

1.检查汽油机运转是否正常(汽油机参考汽油机说明书)。

2.该机备有注水喷壶,在钻孔过程中必须加注冷却液,以延长钻头使用寿命。

3.钻孔过程中,进给操作时要用力适当,切勿过快,过猛,发现转动异常,应减少用力,以防过载。

4.机体主轴,进给扳把内部齿轮要定期涂抹液压油或机油。

济宁冠腾工矿机械有限公司 货源充足、质量过硬、证件齐全、品种多、规格全、价格合理、服务周到,有较强的综合实力。

全国销售热线:15953722723, 联系电话:0537-6332599 传真0537-6332599, qq:2963719351, 联系人:罗晴

