

# PVC回料ROHS检测 塑料颗粒卤素检测

产品名称	PVC回料ROHS检测 塑料颗粒卤素检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

塑料简介塑料是以单体为原料，通过加聚或缩聚反应聚合而成的高分子化合物，其抗形变能力中等，介于纤维和橡胶之间，由合成树脂及填料、增塑剂、稳定剂、润滑剂、色料等添加剂组成。1.合成树脂是塑料的主要成分，其在塑料中的含量一般在40%~百分之百。由于含量大，而且树脂的性质常常决定了塑料的性质。

2.填料又叫填充剂，它可以提高塑料的强度和耐热性能，并降低成本3.增塑剂，或称塑化剂可增加塑料的可塑性和柔软性，降低脆性，使塑料易于加工成型。4.稳定剂主要是指保持高聚物塑料、橡胶、合成纤维等稳定,防止其分解、老化的试剂。5.着色剂可使塑料具有各种鲜艳、美观的颜色。常用有机染料和无机颜料作为着色剂。6.润滑剂的作用是防止塑料在成型时粘在金属模具上，同时可使塑料的表面光滑美观。7.抗氧剂防止塑料在加热成型或在高温使用过程中受热氧化，而使塑料变黄，发裂等。塑料成分分析的意义：1.通过塑料的成分分析可以了解原料成分，质量监控;2.通过塑料的成分分析可以分析产品配方，可以快速还原基本配方;3.通过塑料的成分分析可以证明产品不含某成分;4.通过塑料的成分分析可以了解成分含量，以了解产品性能;5.通过塑料的成分分析可以解决生产过程出现的问题;6.通过塑料的成分分析可以比较不同时期的产品成分是否有差异;7.通过塑料的成分分析可以可以快速查找未知物产生原因，消除隐患;8.通过塑料的成分分析可以用于产品配方改进，模仿生产。塑料检测项目：塑料成分检测适用样品：塑料原料、塑料制品、工程塑料、塑料管材、塑料母粒、塑料材料及添加剂等。塑料成分检测其他检测项目：物理性能：透气性、透湿性、密度、粘合强度、表面粗糙度、门尼粘度、溶胀、应力松弛、回弹性能、折射率、透光率、光泽度、防霉抗菌等。力学性能：硬度、拉伸性能、剪切强度、撕裂性能、压缩性能、弯曲性能、冲击性能、摩擦性能、摩擦系数等。热性能：热稳定性、熔融指数、脆化温度、失强温度、导热系数、比热容等。燃烧性能：阻燃测试、烟密度、氧指数、烟毒试验、熔点、维卡软化、防火等级等。老化性能：氙灯老化、紫外老化、热空气老化、臭氧老化、盐雾老化、碳弧灯老化等。电学性能：表面电阻、击穿电压、体积电阻率、介电损耗、介电常数、损耗角正切等。环保性能：重金属、ROHS/REACH、多环芳烃、VOC测试、卤素检测、邻苯类、生物降解等。可靠性试验：耐油耐液体、盐雾试验、恒温恒湿、高低温循环、冲击试验、雾度测试、振动试验、碰撞试验、包装跌落、抗压强度、防尘、防水、堆码试验、温度/湿度/振动三综合试验、快速温变等。成分分析：成分定性定量、配方分析、未知物分析、回料检测、材质鉴定、工艺诊断等。