

办理CCC认证的费用构成情况

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 办理CCC认证的费用构成情况 |
| 公司名称 | 宁波华准检测技术有限公司 |
| 价格 | 22500.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 鄞州区百丈路崇光大厦1907室 |
| 联系电话 | 057456570656 13866987018 |

产品详情

3c认证的全称为“强制性产品认证制度”，它是各国政府为保护消费者人身安全和国家安全、加强产品质量管理、依照法律法规实施的一种产品合格评定制度。按照世贸有关协议和国际通行规则，国家依法对涉及人类健康安全、动植物生命安全和健康，以及环境保护公共工安全的产品实行统一的强制性产品认证制度。国家认证认可监督管理委员会统一负责国家强制性产品认证制度的管理和组织实施工作。

需要注意的是，3C标志并不是质量标志，而只是一种最基础的安全认证。3C认证主要是试图通过“统一目录，统一标准、技术法规、合格评定程序，统一认证标志，统一收费标准”等一揽子解决方案，彻底解决长期以来我国产品认证制度中出现的政出多门、重复评审、重复收费以及认证行为与执法行为不分的问题，并建立与国际规则相一致的技术法规、标准和合格评定程序，可促进贸易便利化和自由化。

3c认证办理流程：

- 1、申请 - 适当的文件提交给发证机构。
- 2、初始工厂检查的申请和工厂问卷；
- 3、提供产品说明，包括关键件清单，产品图，电路图，铭牌标签等。
- 4、产品测试根据强制性GB标准，（必须进行样品测试）
- 5、工厂检验 - 审厂老师必须对每个终出厂产品成分的工厂进行工厂检查。
- 6、评估 - 评估工厂检查结果的测试以确定是否授予CCC证书。
- 7、标志 - CCC标志贴在产品上。
- 8、后续检查 - 生产厂必须每12-18个月检查一次。

CCC认证审厂内容

1、3C工厂检查内容：

- a、产品合格证和包装物上模压/印刷的CCC标志、制造商、厂址、产品名称、型号、规格等应与产品标准的规定和模压/印刷备案一致；
- b、产品本体模压/印刷的CCC标志、制造商、产品名称、型号、规格等，应与产品标准的规定和模压/印刷一致；

2、3C认证工厂质量保证能力审查。

- a、文件发布前和更改应由授权人批准，以确保其适宜性；
- b、文件的更改和修订状态得到识别，防止作废文件的非预期使用；
- c、确保在使用处可获得相应文件的有效版本。

3、3C认证产品的一致性

工厂应对批量生产产品与型式试验合格的产品的一致性进行控制，以使认证产品持续符合规定的要求。

工厂应建立产品关键元器件和材料、结构等影响产品符合规定要求因素的变更控制程序，认证产品的变更（可能影响与相关标准的符合性或型式试验样机的一致性）在实施前应向认证机构申报并获得批准后方可执行。

- a、认证产品的标识（铭牌）与型式试验报告所标明的一致性；
- b、认证产品的结构与型式试验样品的一致性；
- c、认证产品重要部件/元器件与型式试验报告中《重要部件/元器件清单》的一致性；
- d、按《例行检验项目和确认检验项目表》进行现场检查。

需要特别强调的是：产品一致性检查是3C工厂检查的重点，是“高压线”，如产品一致性检查出现问题，往往会直接导致验厂未通过。

4、3C工厂检查方式

（1）3C初次工厂检查可以单独进行，也可以与监督检查合并进行。

（2）当所有获证产品停产时，3C认证机构不进行工厂检查，3C认证机构暂停此工厂的所有获证证书。工厂应告知认证机构生产计划以便3C认证机构安排检查和抽取样品（需要时），当工厂检查通过和样品合格时，3C认证机构对证书予以恢复。

（3）3C初次工厂检查一般是两个验厂员审一天，监督检查一般为两个验厂员审半天即可，当然有时候也需要审一天，看具体情况。

（4）工厂检查既包括文件检查，也包括现场检查，两位审核老师有分工，一个偏向于文件检查，另一个偏向于现场检查。

（5）3C认证机构在进行正常监督任务时，应与工厂确认监督日期，工厂应负责确认保证在监督时生产正常进行，并有获证产品，监督时，如工厂处于获证产品无生产、无库存时，3C认证机构不进行工厂检

查，3C认证机构暂停此工厂的获证证书。工厂应告知3C认证机构生产计划以便3C认证机构安排检查和抽取样品（需要时），当工厂检查通过和样品合格时，3C认证机构对证书予以恢复。

5、3C工厂检查所需时间

3C工厂检查的时间原则上，型式试验合格后在一年内完成，有时同时进行。

检查的范围就是申请认证产品的范围以及生产认证产品的场所，检查的内容一般检查工厂的质量保证能力和产品的一致性，检查人数一般为1-4人/日。