

镀锌冲孔网，菱形冲孔网，圆孔网，质量一流

产品名称	镀锌冲孔网，菱形冲孔网，圆孔网，质量一流
公司名称	安平县和纯丝网有限公司
价格	55.00/平方米
规格参数	品牌:和纯 型号:齐全 规格:齐全
公司地址	河北省衡水市安平县遼庄村村南
联系电话	0318——7978811 15716987771

产品详情

材料：钢、铁、铝、铜、不锈钢板等金属板材及非金属板材特性：冲压而成，网面平整，光滑，美观，坚固耐用规格：卷板1x20m，平板1x2m，也可根据客户需要加工订做用途：矿山，医药，粮食筛选，室内隔音，消音，粮库通风，机械防护。

网孔的排列方式一般的孔型如下：500目不锈钢网 www.mhxywww.com，高精度不锈钢滤芯 www.rtswzpc.com，不锈钢冲孔网 www.ruitengshukong.com，不锈钢丝网 www.mhbxgw.com，stainless steel mesh www.aphcmetalmesh.com，围栏网 www.chhulanwang.com，镍网 www.hcswgs.com

1、60°错排：60°梅花排列以其天然的高强度和宽泛的开孔率以及引人注目的外观成为最受欢迎的一种选择。

2、45°错排：和前者相比,45°梅花排列给人们提供了另外一种选择。

3、直排：另外一种圆孔的排列方式就是直排，直排也可以有各种各样的孔和开孔率，但它是圆孔系列中抗压性最差的一种。

4、方孔：冲孔网的方孔相对于圆孔给人们提供了更大的开孔率，但是抗压性比较低。因此更适用于对产品的可视性要求较高的场所。所以它广泛的被用于商店的装饰台和机器的防护罩。

5、长圆孔：错排的长圆孔主要用于固体的筛选。

6、长圆孔（直排）：直排的长圆孔主要应用于震动筛和过滤。

7、六边形孔可以最大程度的提高开孔率。不锈钢就是在铁中加有铬、镍两元素相配合组成铬镍一种抗锈的钢铁制品，采用不锈钢加工这种材料加工的成丝网称为“不锈钢网”，冲孔网也是不锈钢网的重要组成部分。在此种不锈钢中加入大量镍是为了得到单一的奥氏体组织，从而提高其耐蚀性和工艺性

。在常温和低温下有很强的塑性和韧性，不具磁性，有较好的抗晶间腐蚀性能。因此，由不锈钢制成的冲孔网，更具较强的抗腐蚀性能。产品的作用更大，使用范围更广。随着产品外观曲线的复杂化致使模具加工技术必须不断升级，对数控系统提出了新的需求。机床五轴加工、六轴加工已日益普及，机床加工的复合化已是不可避免的发展趋势。随着产品外观曲线的复杂化致使模具加工技术必须不断升级，对数控系统提出了新的需求。机床五轴加工、六轴加工已日益普及，机床加工的复合化已是不可避免的发展趋势。新日本工机的5面加工机床采用复合主轴头，可实现4个垂直平面的加工和任意角度的加工，使得5面加工和5轴加工可在同一台机床上实现，还可实现倾斜面和倒锥孔的加工。

生产工艺：

冲孔网生产步骤及冲孔网的生产工艺如下: 1、在冲孔网的开始时要精确的模具设计,一个模具的质量在很大程度上决定了冲孔网产品的质量,因此在近几年来我们在冲孔模具方面投入了大量的资金和精力,使我厂的模具设计制作能力显著提高,并积累了一些模具的花型.

2、冲孔：现采用国内最先进的wkc-2000型数控冲床设备生产。步进电机送料和plc操作控制，使产品精度达到 $\pm 0.15\text{mm}$,并实行规范化管理,可冲压 $10\text{mm}-0.2\text{mm}$ 范围内的板材.

3、板材的切割：从整卷的板切割成您需要的尺寸。

4、板材的剪边：如果制作过程的板边超出了您要求的公差范围，我们娴熟的技术人员可以按您的要求帮您除去多余的边

5、冲孔网的整平：我们使用校平机可以把冲制过的变形的冲孔板恢复它的原始平整状态。板材厚度 $0.8\text{m m}-12\text{m m}$ 的钢板都可以进行整平。并且清洁冲孔，要求使用润滑剂，但是我们也有一个除油的过程可以除去它表面的痕迹，使孔板显得洁净。制作成型与深加工

6、冲孔网的表面处理：冲孔、整平和切割等工序都会导致板材表面的不完整，但是这些不完整性在一般工业用品上都是可以接受的。如果您有特殊要求，我们将会通过比如粉末喷涂或者喷漆,电镀锌,热镀锌,阳极氧化等附加措施加以预防。 www.ruitengshukong.com