

哈尔滨钢绞线GJ-7.8-价格-厂家~销售-电话

产品名称	哈尔滨钢绞线GJ-7.8-价格-厂家~销售-电话
公司名称	哈尔滨华亿永安电力物资经销有限公司
价格	7500.00/吨
规格参数	哈尔滨哪里有卖钢绞线的公司:哈尔滨钢绞线多少钱一吨 哈尔滨镀锌钢绞线GJ-7*3.6:哈尔滨哪里有卖钢绞线的厂家 哈尔滨镀锌钢绞线质量:哈尔滨镀锌钢绞线批发
公司地址	哈尔滨市南岗区马家街64-2号
联系电话	86-0451-87582747

产品详情

哈尔滨镀锌钢绞线厂家批发,哈尔滨钢绞线生产厂家,哈尔滨钢绞线gj-35,哈尔滨钢绞线价格,哈尔滨钢绞线型号,哈尔滨钢绞线质量. 编辑 镀锌钢绞线就是把多根镀锌钢丝绞合在一起构成的钢铁制品。

最新标准 国标yb/t 5004-2012 相关标准 yb/t5004-1993 镀锌钢绞线 yb/t098-1997 光缆用镀锌钢绞线

yb/t5004-2001 镀锌钢绞线 特点：1.柔软性好2.稳定性好3.可靠性好 4.强度高 2分类

a、钢绞线按断面结构分为四种?如下图所示。结构 钢绞线截面图 $1 \times 31 \times 71 \times 191 \times 37$

b、国标钢绞线按公称抗拉强度分为五级1270mpa、1370mpa、1470mpa、1570mpa、1670mpa。

c、根据镀锌钢绞线内钢丝锌层厚度的不同，国标钢绞线内钢丝锌层级别分为三级：a、b、c。3技术要求尺寸及精度 1、钢绞线内钢丝的直径及其允许偏差应符合表1现定。

2、钢绞线捻距应不大于其直径的14倍。其他倍数的捻距应在合同中注明 3、钢绞线最外层捻向为右捻。最外层钢丝的捻向应与相邻内层钢丝的捻向相反如下图所示?如需改变捻向应在合同中注明。钢绞线捻向 钢绞线的捻向应为左捻(s)。 4、无特殊要求时?钢绞线的长度不得小于200m,其长度偏差为:

公称长度 允许偏差 <1000m +3% 1000m +1.5% 原料

钢绞线用钢丝应按yb/t 170.2 ,gb/t 4354规定的盘条制造。牌号由供方选择。

钢丝镀锌用锌锭应采用gb/t 470中的zn99.995锌锭。绞线工艺要求

1、钢绞线内钢丝(含中心钢丝)应为同一直径、同一强度、同一锌层级别。

2、钢绞线的直径和捻距应均匀?切断后不松散。

3、钢绞线内钢丝应紧密绞合?不应有交错、断裂和折弯。

4、钢绞线应平直、柔软、残余应力小?展开后不应出现 形。 5、1x3结构钢绞线和架空地线不允许接头，其他类钢绞线内钢丝接头应用电焊对接，任意两接头间距不得小于50m接头应做防腐蚀处理。

钢绞线破断拉力 钢绞线破断拉力有如下两种测定方法 方法1：为测定整条钢绞线破断拉力。

方法2：为测定钢绞线破断拉力总和?按如下公式：

钢绞线内钢丝破断拉力总和=钢绞线最小破断拉力x换算系数 换算系数? 1x3 结构为1.08 1x7 结构为1.08

1x19 结构为1.11 1x37 结构为1.17 试验方法 钢绞线的检验项目、试验方法见下表的有关规定。序号

检验项目 试验方法 1 表面及外形 目视 2 尺寸

用精度0.01mm的千分尺在同一截面的宽度方向和厚度方向测量 3 拉伸试验

gb/t 228.1 横截面积按公称直径计算 4 扭转试验 gb/t 239 5 镀层重量试验 gb/t 1839 6 缠绕试验

gb/t 2976 7 最小破断拉力 gb/t 8358 表面质量

1、钢绞线中钢丝的表面不应有叠痕、刮伤、折断、压扁和硬弯等缺陷。

2、钢绞线表面必须无油、无污、无水和其他杂质。 3、钢绞线内拆股钢丝表面的镀锌层应均匀连续、无裂纹和剥落现象。但锌层表面允许有少量闪光点及白色薄层和色差。钢绞线的标记 标记示例：结构1x7

、直径6.0mm、抗拉强度1370m pa,a级锌层的钢绞线标记为:1x7-6.0-1370-a-yb/t 5004-2012 包装

包装、标志及质量证明书 钢绞线的包装、标志和质量证明书按gb/t 2104的规定进行。

一般情况各种钢绞线均应成盘交货。根据双方协议可加防潮纸、麻布、塑编布等补充包装。 4功能用途

镀锌钢绞线通常指用于承力索(messenger wire)、拉线(guy wire)、加强芯(core wire or strength me

mber)等，也可以作为架空输电的地线 (earth wire/ground wire)、公路两边的阻拦索(barrier cable)或

建筑结构中的结构索(structure cable)。

结构为1×7，规格为5.4、6.0、6.6和9.0的镀锌钢绞线可用于邮电线杆架空拉线。