

# 无锡贝森特材料 石油焦增碳剂怎么样 扬州石油焦增碳剂

产品名称	无锡贝森特材料 石油焦增碳剂怎么样 扬州石油焦增碳剂
公司名称	无锡贝森特材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号
联系电话	13775799079 13775799079

## 产品详情

### 增碳剂能减少铸件白口现象

为了进一步提升铸件的质量，许多厂家也长期进行大量的实验来寻找更为更为划算的材料，关于增碳剂的应用，厂家一直在努力，一直在选择，一直在发展，争取寻找更为的增碳剂。

实验和生产实践都可以很好的证明在存在异质的情况下，石墨增碳剂可以通过增加铁液中的晶核点的数量促进形核。为了提高增碳剂的形核能力，因此就有必要了解一些增加的晶体结构，只有石墨结构的增碳剂才能更好的提高铁液的性和能力。而非石墨结构的增碳剂不能增强铁液的形核能力。基于这样的想法，即使所有熔炼参数保持不变，用石墨结构的增碳剂来替换非石墨结构的增碳剂，或者反之，石油焦增碳剂价钱，很有可能改变铁液的性和能力，铁液的形核能力的改变（形核不足或过度形核）则使凝固过程发生变化，进而改变铸铁的微观组织。

之前许多技术人员经过大量的实验增碳剂的孕育效果，经过大量的测试，不同增碳剂得到的灰铸铁的白口深度，从非石墨结构的材料，例如：煅后石油焦碳，到各种石墨结构的碳，得出结论：增碳剂材料的晶体度会影响灰铸铁白口深度的减少值。在正确使用的情況下，材质越好的增碳剂对减少白口深度有越好的影响（石墨化增碳剂、石油焦增碳剂）。因此许多厂家在选择材料时需要选择自己厂家合适的增碳剂很重要。

### 铸造过程中增碳剂的氮含量多好还是少好？

一般铸造重要的还是看铸件的薄壁件和厚大铸件全部要注意含氮量，另外一个就是您的型砂的透气性，毕竟氮气是惰性气体，越少越好。

首先当前是市场上使用的增碳剂的任何一种全部是含氮的，煅后焦的含氮量普通在2000PPM左右，普通

使用也是没问题，当前讨论的便是含氮量是否越多越好，有关增碳剂的分类请您关注我以前的回答，当前的石墨化焦和石墨电极切割的产品的含氮量普通在300PPM一下，普是在0.03%以内。

总的来说厂家购买增碳剂一般都检测一下几个含量的成分，碳含量，水分，灰分，挥发份，硫分，颗粒度等等，一些比较严格的企业还要检测含氮量。

### 石墨化增碳剂的检验标准有哪些

目前市场中主要用的增碳剂有石墨增碳剂、石墨化增碳剂、煅后石油焦增碳剂、煤质增碳剂、石墨电极增碳剂等，根据成本来讲，石油焦增碳剂怎么样，当然是材质越高的石墨增碳剂价格越贵，质量也就越好，但是现在使用厂家都会基于去选择的铸造增碳剂。

增碳剂的标准是什么呢？增碳效果明显，吸收率高达90%以上，吸收速度快；具有促进铸铁孕育形核的效果；改善石墨形态，增加石墨数量，细化石墨，提高产品机械性能，改善加工性能等等，一般符合以上的增碳剂就可以称为增碳剂。

目般的铸造增碳剂指的是石墨化增碳剂，因此这就需要厂家来进一步的研究分析各种铸造增碳剂的特性，进一步提高铸造增碳剂的使用性能，用低成本的生产工艺来生产出更为更能符合大众厂家需求的铸造增碳剂产品。

铸造增碳剂主要应用于铸造行业，铸造增碳剂决定铸造行业产品的好坏。但是市场上出现了很多增碳剂，用肉眼是无法识别的，因此很多铸造行业的厂家在选择时比较迷茫，那么怎样才能选择的铸造增碳剂呢？需要经过的检验，才能得出。

- 1、大幅降低生铁用量，铸件成本大大降低。
- 2、高温焙烧，石墨化，固定碳含量高。
- 3、质量指标稳定，有害杂质含量低。
- 4、吸收率高（85-95%），无残留，更环保。
- 5、不返渣，工况易控制。
- 6、石墨晶核多，石墨化良好，扬州石油焦增碳剂，减少铁液收缩倾向，改善铸件的力学性能。
- 7、规格系列全，可据客户要求调整产品粒度。
- 8、添加方法简单，易操作，负责技术指导试用。
- 9、国外g端铸件生产普遍应用。
- 10、，比外资同样产品价格低30-35%。

无锡贝森特材料(图)-石油焦增碳剂怎么样-扬州石油焦增碳剂由无锡贝森特材料科技有限公司提供。无锡贝森特材料(图)-石油焦增碳剂怎么样-扬州石油焦增碳剂是无锡贝森特材料科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱经理。

