

# 打包机的维修常识需要知道哪些

产品名称	打包机的维修常识需要知道哪些
公司名称	河南光茂机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市化工路云杉路交叉口南300米
联系电话	0371-86557298 18537176908

## 产品详情

打包机作为企业家日常生产中用到的设备，正确的掌握打包机的保养方法及维修常识尤为重要，不仅可以使打包机的使用寿命大大延长，还能为企业家带来更多的利益。以下是打包机的一些维修常识，希望大家认真看下。

故障一：

不停送带的原因

- 1：送带的电位器出现故障，只要更换就可以了。
- 2：送带的按钮出现绿键或者其它故障，只要更换按钮就行。

以上是打包机日常工作中常出现的一些故障问题，只要能熟练掌握打包机出现故障的原因及问题，对症下药，就能及时的解决问题，以便最大限度的降低给企业家带来的损耗。此外，更重要的是日常对打包机的保养工作，保养到位了，打包机维修率也会相应的降低。

故障二

未捆紧就被切断的缘故

- 1：打包机的松紧调的过于送，只要调紧就可以了。
- 2：打包机的Is3及Is5的位置不合适。

3：打包机的退带磁感应的开关的故障。

### 故障三

#### 黏合效果不好的原因

1：可能是温度太高或者不够的缘故，如果使用特殊的带子，粘性差，必须要求很准确的温度才行。

2：可能是电压不够，这时可以选择使用而且一定要使用延长线，需要连接较粗而不要太长的电线。

3：可能是打包机的中刀下方的635轴承破掉了，会导致加温而完全无法粘合。

4：打包机的电热摆杆上的长拉弹簧破损，会由于无法将怪手拉至到定位而出现导致粘合不好的效果。

5：打包机的电热钢片位置不准确，偏高偏低或者太左太右，太高太低会碰到上下方的pp带，偏左偏右会碰到左右的刀具，因此导致无法进入加温，应该根据具体情况加以调整。

6：打包机的用于排烟的微风扇如果出现故障的话，也会导致温度过高，影响打包的效果。

<http://www.gmzgj.com> 纸管机