# 上海食品行业ABB变频器大功率ACS880系列变频器故障A79C/免费检测故障

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 上海食品行业ABB变频器大功率ACS880系列变频器故障A79C/免费检测故障 |
| 公司名称 | 上海施承电气自动化有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 制动斩波器:制动斩波器 IGBT<br>温度超过内部警告限 |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇经商路99弄3221-3222 |
| 联系电话 | 18930871595 17821060331 |

# 产品详情

制动斩波器 IGBT 温度超过内部警告限值

解决方案：让斩波器冷却下来。检查环境温度过高。

检查冷却风机故障。检查气流阻碍物。

检查柜体的尺寸和冷却。

检查电阻器过载保护功能设置 ( 参数43.06…43.10)。

检查制动循环符合允许的限值。 检查传动供电直流电压没有过高。

欢迎光临上海施承电气自动化有限公司！在您选择ABB变频器的过程中，我们愿意提供差异化的产品知识和专业的服务，以帮助您更好地了解我们的产品。今天，我们将重点为大家介绍上海食品行业ABB变频器中的制动斩波器故障A79C，并为您提供免费检测服务。

制动斩波器在ABB变频器中起到了至关重要的作用，它负责将制动能量转化为热能，以保证系统的正常运行。然而，由于使用环境、操作误差等原因，制动斩波器可能会出现一些故障。本文将为您详细分析当制动斩波器IGBT温度超过内部警告限时，可能会引发的问题及解决方案。

IGBT温度超过内部警告限: 是什么原因造成的？

当制动斩波器IGBT温度超过内部警告限时，通常存在以下几个原因:

制动电阻过小或阻值不匹配：在食品行业，由于生产负荷常常会有较大的变化，制动电阻的阻值如果过小或不匹配，会导致制动斩波器IGBT温度升高。

散热不良：制动斩波器IGBT通常需要通过散热器来散发热量，如果散热器的散热性能不好，将无法及时将热能散发出去，导致IGBT温度升高。

周围温度过高：在一些特殊的工作环境中，例如高温厨房等，环境温度过高也会导致制动斩波器IGBT温度超过内部警告限。

IGBT温度超过内部警告限: 可能遭受的风险

当制动斩波器IGBT温度超过内部警告限时，可能会引发以下问题:

加大变频器故障的风险：制动斩波器作为ABB变频器的重要组成部分，如果其IGBT温度超过内部警告限，有可能导致整个变频器的故障。

减少设备寿命：在IGBT温度超过内部警告限的情况下，变频器的负荷能力将受到限制，这将缩短变频器的使用寿命。

影响生产效率：当制动斩波器IGBT温度超过内部警告限时，变频器被迫进入保护状态，可能会导致生产过程中的停机时间增加，从而影响生产效率。

如何免费检测制动斩波器故障A79C？

为了确保您的ABB变频器在食品行业的正常运行，我们为您提供免费的故障检测服务。只需按照以下步骤进行操作:

将故障变频器送至上海施承电气自动化有限公司。

我们将组织专业的技术团队对您的变频器进行全面检测。

在检测完成后，我们将向您提供详细的故障报告和解决方案。

通过免费检测，我们可以帮助您全面了解制动斩波器故障A79C引发的问题，为您提供最合适的解决方案，确保您的变频器在食品行业的安全稳定运行。

以上是关于上海食品行业ABB变频器制动斩波器故障A79C的相关介绍和免费检测服务。如果您有任何关于制动斩波器故障A79C的疑问或需求，欢迎随时联系我们，我们将全力以赴为您提供满意的解决方案。