

ABS 台湾奇美 PA-765A 防火级

产品名称	ABS 台湾奇美 PA-765A 防火级
公司名称	东莞市众欢塑料有限公司
价格	17.00/千克
规格参数	品牌:奇美 牌号:PA-765A 产地:台湾
公司地址	东莞市
联系电话	13434508824 13434508824

产品详情

供应台湾奇美ABS PA-777E,耐高温ABS胶粒

ABS树脂的应用领域是汽车、电子电器和建材。汽车领域的使用包括汽车仪表板、车身外板、内装饰板、方向盘、隔音板、门锁、保险杠、通风管等很多部件。在电器方面则广泛应用于电冰箱、电视机、洗衣机、空调器、计算机、复印机等电子电器中。建材方面，ABS管材、ABS卫生洁具、ABS装饰板广泛应用于建材工业。此外ABS还广泛的应用于包装、家具、体育和娱乐用品、机械和仪表工业中。

ABS树脂广泛应用于汽车工业.电器仪表工业和机械工业中,常作齿轮,汽车配件,挡泥板,扶手,冰箱内衬,叶片,轴承,把手,管道,接头,仪表壳,仪表板,盆安全帽等;在家用电器和家用电子设备的应用前景更广阔,如电视机,收录机,冰箱,冷柜,洗衣机,空调机,吸尘器和各种小家电器材;日用品有鞋,包,各种旅游箱,办公设备,玩具及各种容器等,低发泡的ABS能代替木材,适合作建材,家具和家庭用品。

由于ABS具有综合的良好性能以及良好的成型加工性，所以在广泛的应用领域中都有它的足迹，扼要内容如下：

1、汽车产业

汽车产业中有众多零件是用ABS或ABS合金制造的，如上海的桑塔纳轿车，每辆车用ABS11kg,位列汽车中所用塑料第三。在其它车辆中，ABS的使用量也颇惊人。2000年我国就汽车用ABS的量就达到3.5万吨。轿车中主要零部件使用ABS的如仪表板用PC/ABS作骨架，表面再复以PVC/ABS/BOVC制成的薄膜。此外，车内装饰件大量使用了ABS，如手套箱、杂物箱总成是用耐热ABS制成，门槛上下饰件、水箱面罩用ABS制成，另外还有很多零件采用ABS为原料。

2、办公室机器

由于ABS有高的光泽和易成型性，办公室设备机器需要有漂亮的外观，有良好的手感，如电话机外壳、

存储器外壳以及计算机、传真机、复印机中都大量使用了ABS制作的零件。

3、家用电器

由于ABS有高的光泽和易成型性，所以在家电和小家电中更有着广泛的市场，如家用传真机、音响、VCD中也大量选用ABS为原料，吸尘器中也使用了很多ABS制作的零件，厨房用具也大量使用了ABS制作的零件。

塑料ABS的主体是丙烯腈、丁二烯和苯乙烯的共混物或三元共聚物，是一种坚韧而有刚性的热塑性塑料。苯乙烯使ABS有良好的模塑性、光泽和刚性；丙烯腈使ABS有良好的耐热、耐化学腐蚀性和表面硬度；丁二烯使ABS有良好的抗冲击强度和低温回弹性。三种组分的比例不同，其性能也随之变化。

1、性能特点

ABS在一定温度范围内具有良好的抗冲击强度和表面硬度，有较好的尺寸稳定性、一定的耐化学药品性和良好的电气绝缘性。它不透明，一般呈浅象牙色，能通过着色而制成具有高度光泽的其它任何色泽制品，电镀级的外表可进行电镀、真空镀膜等装饰。通用级ABS不透水、燃烧缓慢，燃烧时软化，火焰呈黄色、有黑烟，后烧焦、有特殊气味，但无熔融滴落，可用注射、挤塑和真空等成型方法进行加工。

2、级别与用途

塑料ABS按用途不同可分为通用级(包括各种抗冲击级)、阻燃级、耐热级、电镀级、透明级、结构发泡级和改性ABS等。通用级用于制造齿轮、轴承、把手、机器外壳和部件、各种仪表、计算机、收录机、电视机、电话等外壳和玩具等；阻燃级用于制造电子部件，如计算机终端、机器外壳和各种家用电器产品；结构发泡级用于制造电子装置的罩壳等；耐热级用于制造动力装置中自动化仪表和电动机外壳等；电镀级用于制造汽车部件、各种旋钮、铭牌、装饰品和日用品；透明级用于制造度盘、冰箱内食品盘等。

塑料ABS在汽车内饰的要求条件：汽车内饰追求的重要目标包括美观、低气味、机械性能、耐热、耐候等。亚太国际ABS汽车材料能够满足各种内饰部件的使用要求，材料具备以下条件：

良好的流动性

优异的抗冲击性

易加工成型

易着色、喷涂

低气味

良好的耐腐蚀性

亚光效果

undefined

ABS树脂是五大合成树脂之一，其抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性及电气性能优良，还具有易加工、制品尺寸稳定、表面光泽性好等特点，容易涂装、着色，还可以进行表面喷镀金属、电镀、焊接、热压和粘接等二次加工，广泛应用于机械、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，是一种用途极广的热塑性工程塑料。丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物是由丙烯腈，丁二烯和苯乙烯组成的三元共聚物。英文名为acrylonitrile – butadiene – styrene

copolymer[1],简称ABS。ABS通常为浅黄色或乳白色的粒料非结晶性树脂。ABS为使用广泛的通用塑料之一。

ABS/PA-747S(钛白)特性备注：产品特性：押出级、流动性佳。重要参数：熔体流动速率:0.7g/10min,密度:1.03g/cm³,缺口冲击强度:40,拉伸强度:38MPa,断裂伸长率:40%。

ABS/PA-756特性备注：高流动性、高刚性、高光泽性。重要参数：熔体流动速率:4.5g/10min,密度:1.05g/cm³,缺口冲击强度:17,拉伸强度:46MPa,断裂伸长率:20%。

ABS/PA-756S特性备注：产品特性：超高流动性、中冲击强度。重要参数：熔体流动速率:7.6g/10min密度:1.05g/cm³缺口冲击强度:20拉伸强度:36MPa断裂伸长率:30%。

ABS/PA-756H特性备注：超高流动性。重要参数：熔体流动速率:8.5g/10min,密度:1.05g/cm³,缺口冲击强度:10,拉伸强度:39MPa,断裂伸长率:10%。

ABS/PA-757特性备注：高刚性、高光泽性、中冲击强度。重要参数：熔体流动速率:1.8g/10min,密度:1.05g/cm³,缺口冲击强度:20,拉伸强度:47MPa,断裂伸长率:20%。

ABS/PA-758特性备注：高透明性。重要参数：熔体流动速率:3g/10min,密度:1.07g/cm³,缺口冲击强度:13.5,拉伸强度:42MPa,弯曲强度:58MPa。

ABS/PA-763特性备注：阻燃V0。重要参数：熔体流动速率:2.8g/10min,密度:1.19g/cm³,缺口冲击强度:24,拉伸强度:38.71MPa,断裂伸长率:30%。

ABS/PA-764特性备注：1/16" UL94V-0, 1/10" 5VA, 耐光性, 耐热性。重要参数：熔体流动速率:3.2g/10min,密度:1.19g/cm³,缺口冲击强度:14,拉伸强度:36MPa,断裂伸长率:15%。

ABS/PA-765特性备注：1/16" UL94V-0, 1/10" 5VA, 高流动性。重要参数：熔体流动速率:5.2g/10min,密度:1.2g/cm³,缺口冲击强度:20,拉伸强度:38MPa,断裂伸长率:15%。

ABS/PA-765A特性备注：1/12" UL94V-0, 1/10" 5VA, 高流动性。重要参数：熔体流动速率:4.8g/10min,密度:1.17/cm³,缺口冲击强度:21拉伸强度:39MPa,断裂伸长率:15%。

ABS/PA-765B特性备注：1/10" UL94V-0, 1/16" V2, 1/8" 5VA, 中冲击强度。重要参数：熔体流动速率:2.6g/10min,密度:1.16g/cm³缺口冲击强度:24,拉伸强度:39MPa,断裂伸长率:25%

ABS/PA-777B特性备注：耐热性、高冲击强度。重要参数：熔体流动速率:6.7g/10min,密度:1.03g/cm³,缺口冲击强度:23,拉伸强度:42MPa断裂伸长率:15%。

ABS PA-777E 台湾奇美加工:

ABS是无定形的热塑塑料，它在一定温度范围内软化而不是突然熔化。ABS稍具吸湿性，在熔化加工前应予以干燥。ABS通常以丸片形成出售，颜色为原色、预着色或混合色，也有以自然粉末形成出售。也可用浓缩色料来满足终用户的精确要求。各种ABS材料都易于接受常用的二次加工处理，如机加工、粘合、紧固、电镀、涂漆等。

ABS树脂的一个基本长处就是加工性能。ABS材料的加工操作条件范围宽广和具有良好的剪切稀化流动特性。很多加工形式都可选用，包括注塑、挤塑、热成型、结构泡沫和吹塑。

ABS PA-765B 台湾奇美注塑模工艺条件:

干燥处理:ABS材料具有吸湿性,要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80~90C下少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。

熔化温度:210~280C;建议温度:245C。

模具温度:25...70C。(模具温度将影响塑件光洁度,温度较低则导致光洁度较低)。

注射压力:500~1000bar。

注射速度:中高速度。

ABS PA-765B 台湾奇美用途:

ABS产品的性能范围宽广,价格与性能较均衡,这使它的应用市场很广。

这是ABS在美国的*市场,年需用约3亿磅树脂。汽车方面的应用很多,包括车内和车外。为了内部注塑使用,已开发出高耐热、普通用途和光滑性低的材料,用作仪表面板、控制板和其它汽车内部装饰部件。

人们普遍认为ABS是制作汽车内部组件的*塑料。外部应用则包括散热器格栅、前灯罩和大型卡车的用挤压一热成型方法制成的各种饰带。电镀级ABS可用于把手、灯框、镜座、格栅和装饰带。

器具,1989年美国的器具市场消耗2.5亿磅ABS树脂,其中绝大部分消耗在主要的器具上,挤压一热成型门和油罐衬里为首。透明ABS用作冰箱的冻结箱托架。

器具市场的其它用途有厨房用具、动力工具、真空扫除机、缝纫机和电动头发吹风机上用的注塑外壳。ABS受人偏爱是由于它的强度、韧度、光滑度。着色力、加工性能和价格等之间的美好平衡。

商用机器。是ABS的一个大的“附加值”市场,这部分在1989年约为7500万磅树脂,在历史上一直保持强劲的增长速度。阻燃级材料在计算机外壳及控制板方面很适用。