

6 Mo镍合金钢管两头外侧

产品名称	6 Mo镍合金钢管两头外侧
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

6 Mo圆棒机械性能与可加工性分析

欢迎来到上海威力金属集团有限公司。这是一家具有30多年特殊钢材交付经验的国营企业。作为获得ISO 2000认证的特殊钢供应商，我们可以为那些难以找到的特殊钢规格提供帮助和建议，包括英国BS970规格和BS EN ISO 4957等级。相关规格6 Mo 31254 254SMO F44 1.4547 ASTM A182 ASTM A479 ASTM A276 EN10272 ASME SA479应用UNS S31254不锈钢非常适合在卤化物环境中使用，广泛用于化学，船舶，石油和天然气行业。典型应用包括泵，阀门，热交换器，法兰和歧管。分析碳 0.02% 铬 19.50-20.50% 锰 1.00% 镍 17.50-18.50% 硅 0.70% 钼 6.00-7.00% 磷 0.03% 铜 0.50-1.00% 硫 0.01% 氮

0.18-0.25% 耐腐蚀性能UNS

S31254比其他奥氏体不锈钢（如316）具有更高的耐磨性，耐腐蚀性和抗气蚀性。UNS

S31254具有出色的耐海水腐蚀性和浓卤化物环境，具有良好的抗海水缝隙腐蚀性能。焊接不锈钢UNS S31254易于焊接，适用于其他奥氏体不锈钢规格的焊接工艺。焊接应在尽可能低的温度下进行，因为其奥氏体结构可能容易发生热裂。我们建议您联系您的焊接耗材供应商，他们应为您提供有关焊接UNS

S31254不锈钢的全面帮助和信息。典型物理特性温度 °C 密度Kg /m³ 平均热膨胀系数 性模量kg / mm

电阻率 mm²/米 比热J / kg°C 20 8 16 × 10⁻⁶ 20000 0.5 500证明不锈钢UNS S31254牌号可提供BS EN 10204 3.1

mill证书，请在下订单时提出要求。6 Mo随着铸造jishu和高温合金材料的飞速发展,人们已经可以获得所期望的特定显微组织的整铸叶轮.随着航空科学jishu的进步和发展,航空发动机的性能不断日益完善和提高,正朝着高推重比、高推力和低油耗、长使用寿命的方向发展。焊接工艺C-59合金可以用多种常规焊接工艺焊接，如:TIG/GTAW，MIG/MAG，手工金属焊接，等离子弧焊等，不过焊接前的清理是bi要的，9，焊接参数和有关影响因素焊接时要谨慎选择热输入量，一般要采用较低的热输入量。层间温度不要超过150，同时采用较薄的焊道焊接工艺，INCONEL600合金因其强度和耐腐蚀性而广泛用于化学工业，应用包括用于加工脂肪酸的加热器，蒸馏器，泡沫塔和冷凝器，蒸发器管，管板和用于制造liu化钠的片状塔盘,以及在纸浆生产中chu理酸的设备。