

全国价格低质量好轨缝调整器厂家

产品名称	全国价格低质量好轨缝调整器厂家
公司名称	济宁市顺源机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:顺源 型号:齐全
公司地址	山东省济宁市红星路42
联系电话	86-05372226627 15064782588

产品详情

铁路钢轨接头的间隙（即轨缝）由于受气候变化及行车等因素影响，其大小经常发生变化。为使轨缝恢复到要求尺寸，必须串动钢轨。使用带有安全装置的400型轨调能满足50kg/m.60kg/m.75kg/m钢轨的串轨任务。

技术参数 1.最大推力 400kn 2.工作油缸最大行程 140mm
3.工作油压 52mpa 4.空载效率 2.2mm/一次往复 5.工作缸数及内径
2x 70mm 6.柱塞泵数及内径 4x 15mm 7.外形尺寸 长1300宽400高400
8.净重 150kg 9手柄力 20-30kg 10柱塞泵行程 26mm

使用方法 手握拨杆横梁将轨缝调整器置于单根轨面上，抬起搬杆，拨动斜铁外移，走行轮随杠杆下降压在轨顶面上，轨缝调整器被撑起，这样就可使轨缝调整器沿铁轨上行走，运送到串轨处。拉轨时，抬起后夹具体，推轨时抬起前夹具体，均两个夹具体工作。然后压下拨杆，拨动斜铁沿轨槽向内移动，斜铁牙面间距逐渐缩小，安装在走行机构上的杠杆及走行轮，随联动机钩上抬，机体下降。夹具体槽顶面落在钢轨顶面上，旋紧回油控制阀（右旋），摇动柱塞泵作往复运动将液压油压入工作缸，工作缸伸长到20-40毫米后，压紧斜铁，两对斜铁分别卡住两轨头的侧面，然后继续压泵，钢轨接头的缝隙随便可加大或缩小，轨缝达到要求尺寸后，停止压泵，左旋回油控制阀半周，工作缸复位，抬起拨杆，放松斜铁，串轨工作完毕。用前检查： a.油箱内油面高度是否达到油箱高度的三分之二
b.回油阀作用是否可靠 c.拨斜铁机构是否灵活可靠 d.各连接紧固部位是否松动和漏油

姓名：张经理

手机：15064782588

电话：0537-2226627

传真：0537-2226617

qq :2501516866

地址：山东省济宁市金宇路东首黄庄工业园