

POCO步高石墨TM碳化硅石墨模具

产品名称	POCO步高石墨TM碳化硅石墨模具
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	抗压强度Mpa:153 抗折强度Mpa:60 颜色:黑色
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

产品详情

石墨坩埚是一种用于在高温下进行化学实验或熔融物质的容器。它由石墨材料制成，能够耐受高温并具有良好的化学稳定性。石墨坩埚通常用于熔融金属、熔盐或其他高温反应，并且可用于一些有机合成反应。由于石墨坩埚热传导性好，因此能够快速传热并均匀地加热试样。此外，石墨坩埚还具有耐腐蚀、抗氧化以及方便清洁的特点，因此被广泛应用于实验室研究和工业生产中。烧结石墨治具是一种用于加工和加热石墨材料的工具。它的主要特点如下：1. 耐高温性能：烧结石墨治具可以耐受高的温度，通常可达到2000摄氏度以上，这使得它适合于高温环境下的加工和加热工艺。2. 良好的导热性：石墨材料具有良好的热导性能，可以迅速传导热量，使得烧结石墨治具能够均匀加热工件，提高加工效率和产品质量。3. 抗氧化性能：石墨材料在高温环境下具有较好的抗氧化性能，能够地防止石墨治具表面的氧化和腐蚀，延长使用寿命。4. 尺寸稳定性：烧结石墨治具的尺寸稳定性较好，不易变形和收缩，能够保持工件的尺寸和形状。5. 耐磨损性：石墨材料具有较高的硬度和耐磨损性，可保持长时间的使用寿命并减少磨损。总的来说，烧结石墨治具具有耐高温、导热性好、抗氧化、尺寸稳定性强和耐磨损等特点，广泛应用于金属、陶瓷等材料的加工和加热领域。石墨轴承具有以下功能：1. 减低摩擦和磨损：石墨轴承具有良好的自润滑性，能够在轴承运转时形成一层石墨膜，降低摩擦系数和磨损。2. 耐高温：石墨轴承能够在高温环境下正常工作，因为石墨具有较高的熔点和热稳定性。3. 耐化学腐蚀：石墨轴承对酸、碱等化学介质具有良好的耐腐蚀性，适用于腐蚀性环境下的工作。4. 承载能力高：石墨轴承能够承受较大的轴向和径向负荷，适用于大型设备和重载工况。5. 长寿命：由于石墨轴承具有较好的自润滑性和耐磨性，能够延长轴承寿命，减少维护工作。总的来说，石墨轴承具有减摩、耐高温、耐腐蚀、承载能力高和长寿命等优点，适用于工业领域的轴承应用。EDM石墨主要用于电火花加工（Electric Discharge Machining，简称EDM）中作为工具电极材料。在EDM加工中，电极是用来放电的零部件，石墨电极由于其导电性好、耐高温、热膨胀系数低等特性，被广泛应用于金属加工、模具制造、精密加工等领域。通过控制电极与工件之间的间隙和放电过程，可以实现对金属工件的精细切削、钻孔、雕刻等加工。EDM石墨电极的使用可以提高工作效率、提高加工精度，并减少材料损耗。石墨油槽是一种用于储存和运输油料的设备。它具有以下特点：1. 耐腐蚀性：石墨油槽由高纯度的石墨材料制成，具有的耐腐蚀性能，能够抵抗油料和化学物质的侵蚀。2. 高温稳定性：石墨油槽能够在高温环境下保持稳定的性能，受到温度变化的影响，具有较高的热传导性能。3. 密封性好：石墨油槽采用的密封材料和结构设计，能够有效防止油料的泄漏和气体的进入，保持油品的质量和稳定性。4. 结构强度高：石墨油槽的结

构设计合理，具有较高的强度和刚性，能够承受较大的压力和重量。5. 使用寿命长：石墨油槽具有较长的使用寿命，不易受到磨损和腐蚀，可以持续使用较长时间。总体而言，石墨油槽具有良好的耐腐蚀性、高温稳定性、密封性好、结构强度高和长寿命等特点，适用于多种油料的储存和运输。EDM石墨，也称为电火花加工石墨，主要用于电火花加工过程中的电极材料。电火花加工是一种非接触式的金属加工方法，通过在工件表面产生电脉冲，使电极和工件之间形成电火花放电，从而在工件上形成所需的形状。EDM石墨的作用主要有以下几个方面：1. 的导电性：EDM石墨能够提供的导电性能，能够在电火花放电过程中提供稳定和的电流传导，帮助加工过程顺利进行。2. 良好的耐热性：EDM石墨具有较高的耐热性，能够在电火花放电过程中承受高温，保持电极的形状和稳定性。3. 低热膨胀系数：EDM石墨的热膨胀系数较低，能够在高温条件下保持电极的准确性和稳定性。4. 良好的材料：EDM石墨可以轻松加工成形状的电极，方便制造师根据具体加工需求进行设计和制造。总的来说，EDM石墨在电火花加工中起着连接电源和工件、传导电流、承受高温和保持电极形状稳定等重要作用。