

## SGL carbon西格里石墨R6510石墨盖板

产品名称	SGL carbon西格里石墨R6510石墨盖板
公司名称	浙江群英石墨有限公司
价格	.00/个
规格参数	灰分:100PPM 抗压强度Mpa:153 抗折强度Mpa:60
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路11号1幢（自主申报）
联系电话	18989663366 18989663366

### 产品详情

石墨电极和铜电极相比的优越性石墨电极的优点是加工较容易，EDM（电火花）时金属去除率高，以及石墨损耗小。故此，越来越多的模具厂放弃使用铜电极而改用石墨电极。那么，石墨到底有哪些优势呢？

1. 石墨的比重是铜的1/5，同等体积石墨的重量相对铜要轻。铜制作成的大型电极由于太重，在长期电火花时对EDM机床主轴精度不利。而石墨则，而且搬运也安全！
2. 石墨可以有

的加工速度,一般石墨的加工速度较普通金属。而且选择硬度合适的和石墨，可减少的磨损和电极的损耗。

3. 石墨成型容易且变形，有些形状的电极用铜不易制作而用石墨能轻易达到。如：薄片电极，铜在机加工和EDM时容易变形，而石墨却能很容易的达到，且石墨在EDM时可以用较大的电流和加工速度，不用担心因温度过高产生变形而使工件受到损坏。
4. 石墨的修整和抛光，一般情况下石墨在加工完成后不需要进行抛光处理。这也减少了电极在成型后的精度误差和缩短了生产周期。
5. 石墨的EDM（电火花）速度快而损耗小。因为铜的熔点是1083，而EDM时的温度在1100，铜电极在EDM后相对容易消耗和磨损。而石墨在3550才会出现升华，只要配合好合理的加工参数，石墨电极可以做到理论意义上的零损耗。从而避免了电极重复加工的次数。
6. 在电极的设计和编程方面，石墨电极的设计也不同。许多模具厂通常在铜电极的粗加工和精加工有不同的预留量，而石墨电极则可以使用相同的预留量，这减少了CAD/CAM的工作量和机器加工的次数。单是这个原因就足以缩短模具的设计和加工周期，而且也减少加工中出了错的概率。

EDM石墨，全称电火花放电加工用石墨材料，是一种用于电火花放电加工的特殊石墨材料。EDM石墨具有以下特点：

1. 导电性能：EDM石墨具有良好的电导率，能够有效地传导电流，实现电火花放电加工过程中的放电能量转换。
2. 热稳定性高：EDM石墨具有较高的热稳定性，能够承受高强度、高温度的电火花放电过程，不易烧结或熔化。
3. 低摩擦系数：EDM石墨表面光滑且具有较低的摩擦系数，可以减小电火花放电过程中的能量损耗和热量积累，延长电极寿命。
4. 高强度和硬度：EDM石墨具有较高的强度和硬度，不易破裂或变形，能够保持的形状和尺寸，有利于加工精度的控制。
5. 耐腐蚀性好：EDM石墨具有较好的化学稳定性，不易受到腐蚀和氧化，可以与不同类型的工作液和加工环境相适应。

综上所述，EDM石墨具有优良的导电性能、热稳定性、低摩擦系数、高强度和硬度，以及良好的耐腐蚀性，适用于电火花放电加工应用。真空炉石墨件通常用于高温高真空环境下的加热和保温，主要用途包括：

1. 太阳能电池制造：作为太阳能电池片的保温材料，提高光电转换效率。
2. 金属材料烧结：用于金属材料的高温烧结过程中，作为加热和保温材料。
3. 热处理工艺：用于金属零件的热处理过程，提高材料的硬度和耐磨性。
4. 半导体工艺：用于半导体材料的生长和退火过程。

中，提供稳定的温度环境。5. 陶瓷烧结：用于陶瓷材料的高温烧结过程中，提高材料的致密性和力学性能。总之，真空炉石墨件广泛应用于高温高真空条件下的热处理和材料制备过程中，具有的高温稳定性和热传导性能。石墨导电杆接头配件的用途是连接石墨导电杆的两端，并确保导电杆与其他设备之间的电流传导。石墨导电杆广泛应用于电力系统、化工设备、冶金设备等领域，用于输送电流、进行电解、电加热等工艺过程。接头配件的作用是确保石墨导电杆的稳定连接，以提供较低的接触电阻和良好的导电性能，从而保证设备的正常运行和工艺的稳定性。石墨连接器是一种用于连接不同管道、阀门和设备的管件。它通常由石墨材料制成，具有耐酸碱、耐高温、耐腐蚀等特点。石墨连接器广泛应用于化工、石油、电力、冶金等领域，用于连接管道系统中的不同部件，确保管道的完整性和安全性。它可以承受高压和高温环境下的工作，因此在管道系统中具有重要的作用。EDM石墨，也称为电火花加工石墨，主要用于电火花加工过程中的电极材料。电火花加工是一种非接触式的金属加工方法，通过在工件表面产生电脉冲，使电极和工件之间形成电火花放电，从而在工件上形成所需的形状。EDM石墨的作用主要有以下几个方面：1. 的导电性：EDM石墨能够提供的导电性能，能够在电火花放电过程中提供稳定和的电流传导，帮助加工过程顺利进行。2. 良好的耐热性：EDM石墨具有较高的耐热性，能够在电火花放电过程中承受高温，保持电极的形状和稳定性。3. 低热膨胀系数：EDM石墨的热膨胀系数较低，能够在高温条件下保持电极的准确性和稳定性。4. 良好的材料：EDM石墨可以轻松加工成形状的电极，方便制造师根据具体加工需求进行设计和制造。总的来说，EDM石墨在电火花加工中起着连接电源和工件、传导电流、承受高温和保持电极形状稳定等重要作用。