

手动软密封刀闸阀球铁、对夹式暗杆闸板阀

产品名称	手动软密封刀闸阀球铁、对夹式暗杆闸板阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	500.00/件
规格参数	型号:PZ73X-10Q 性能:耐磨 口径:DN200、DN150
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段（永嘉县罗浮天龙水泵厂内）
联系电话	13075736182

产品详情

PZ73X-10Q手动软密封刀闸阀球铁、对夹式暗杆闸板阀、手动刀形闸阀，采用手轮驱动，一般为小口径阀门，具有结构紧凑、设计合理、轻型节材,密封可靠、操作轻便灵活、体积小、通道流畅、流阻小、重量轻、易安装、易拆卸等优点，可在工作压力0.6MPa-2.5MPa，使用温度-29-650 情况下正常工作。刀型闸阀其闸板具有剪切功能，可刮除密封面上的粘着物，自动清除杂物，不锈钢闸板可防止腐蚀引起的密封泄漏。

使用范围

- 1.采矿、 钢铁工业--用于煤炭、滤渣浆等；
- 2.净化装置--用于废水、泥浆、污物及带有悬浮物的澄清水；
- 3.造纸工业--用于任何浓度纸浆、料水混合物
- 4.电站除灰--用于灰渣浆液。手动软密封刀闸阀球铁、对夹式暗杆闸板阀连接形式

一、对夹式 二、法兰支耳式

传动方式

一、手动

1.1 手轮 1.2 手动拉链

二、蜗轮蜗杆传动

2.1 正齿轮传动 2.2 伞齿轮传动

三、气动

四、电动

五、液动等

控制方式

一、手动控制

二、气动控制

三、电磁控制

四、模拟远程计算机控制。

手动软密封刀闸阀球铁、对夹式暗杆闸板阀主要性能规范参数

公称压力(MPa)

壳体试验(MPa)

密封试验(MPa)

工作温度

使用介质

气驱动(MPa)

电驱动(V)

0.6

0.9

0.66

-20 900

烟气、灰、渣水混和物、空气混和物、煤浆、矿浆

0.4~0.6

220 380

1.0

1.5

1.1

1.6

2.4

1.8

手动软密封刀闸阀球铁、对夹式暗杆闸板阀采用标准

项目名称采用标准可选标准设计制造验收JB/T 8691 MSS SP-81 阀门结构长度GB/T 15188.2-1994 TAPPI TIS 405.8 阀门法兰连接JB/T 79-1994 ANSI B16.5 阀门检验和试验GB/T 13927-1992 JB/T 9092-1999 阀门供货要求GB/T 12252——阀门标志GB 12220-1989 ISO 5209 : 87

手动软密封刀闸阀球铁、对夹式暗杆闸板阀主要零部件材质

序号 零件名称 材料 序号 零件名称 材料
1 阀体 HT250、WCB、304、316、316L
9 键 碳钢
2 阀座 橡胶
/四氟/不锈钢/硬质合金
10 螺母 不锈钢
3 闸板 碳钢
/不锈钢
11 气动装置组合件
4 六角螺母 碳素钢
12 填料 PTFE/石墨
5 阀杆 不锈钢/碳钢
13 压盖 不锈钢
/碳钢/铸铁/球墨铸铁
6 支架 不锈钢
/碳钢/球墨铸铁/灰铸铁
14 六角螺母 碳素钢
7 轴承 合金钢
15 螺栓 碳素钢
8 阀杆螺母 铝青铜合金

手动软密封刀闸阀球铁、对夹式暗杆闸板阀主要外形及连接尺寸(mm)

MPaDNLD1D2Hn-MMPaDNLD1D2Hn-M0.65043901103354-M121.050501001253354-M1665461101303634-M1265501201453634-M1680461251503954-M1680501351603954-M16100521451704654-M16100501551804658-M16125561752005308-M16125501852105308-M16150562002256308-M16150602102406308-M20200602552807508-M16200602652957508-M202506831033590012-M162507032035090012-M2030078362395112012-M2030080368400112012-M2035078412445126012-M2035090428460126016-M20400102462495145016-M20400100482515145016-M22450114518550160016-M20450120532565160020-M22500127568600180016-M20500130585620180020-M22 手动软密封刀闸阀球铁、对夹式暗杆闸板阀安装及使用说明

1. 刀型闸阀安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；
2. 各连接部位螺栓，要求均匀拧紧；

3. 检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；
4. 用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性；
5. 用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的必要时空间；
6. 驱动装置的接线须按线路图进行；
7. 刀闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。