

电子元器件脚焊接点焊机

产品名称	电子元器件脚焊接点焊机
公司名称	深圳市钰松焊接设备经营部
价格	100.00/套
规格参数	品牌:钰松 型号:HF-25
公司地址	广州市番禺区南村镇市新路永大集团42号4楼
联系电话	020-61912589 13620921271

产品详情

深圳钰松精密高频逆变式点焊机：取代手工锡焊,为用户节省大量焊锡和人工费用。焊接牢固可靠效率高。

精密逆变点焊机适合什么产品焊接？

- 1、精密器件的焊接，一般交流焊机、储能焊机达不到焊接理想要求的；
- 2、对焊接工艺要求高；
- 3、要求焊接效果一致性高，要求美观；
- 4、要求没有虚焊。

精密点焊机应用哪些行业？

汽车电子、汽车零部件、电感、电阻、继电器、低压电器、电容器、电光源、传感器、电声、温控器、滤波器、微型电机、精密五金、fpc焊接、变压器、小家电、led、电池、线束成型压方、助听器等

精密点焊机适合什么材质焊接？

逆变电源焊接过程包含双脉冲加热方式，适应更广泛的焊接的要求，尤其适合不锈钢、铜、铝、镍、钛、镁、钨、钼、铌、银、铂、锆、铀、铍、铅及其合金的精密连接。各种金属片、金属带、金属线、金属针、金属条等焊接。

技术参数

待机功率 60w

最大输出电流 2500a(5.0%)

最大输出电压 9.99v

最大输出功率 18kva

输出控制方式 双脉冲恒压/恒流/恒功率

输出电流范围 50a~2500a

输出电压范围 0.200v~9.99v

技术参数

型号	英文	hf-25	hf-26	hf-28
最大焊接电流	capaciance of condenser	2400a	2400a	2500a
控制频率	max output	4khz	4khz	4khz
控制方式	mini output	constant current	constant voltage	constant
输出设定范围	dual pulse	current 50-2400a voltage 0.2-9.99v	current 50-2400a voltage 0.2-9.99v	current 50-2500a voltage 0.2-9.99v
电源	pulse width	up1/weld1	dw1/cool/up2	dw2 0-9.99v
电流控制		ac 380v 50/60hz 3	ac 380v 50/60hz 3	ac 380v 50/60hz 3
尺寸	size l/b/h (mm)	长470/ 宽210/高360	长470 宽210/高360	长475/ 宽210/高360
重量	mass (kg)	20kg	20kg	25kg

逆变直流点焊机和电容储能焊机优劣势对比

	逆变直流点焊机	电容储能点焊机
电流控制	<p>焊接电流为脉动直流，无交流过零不加热工件的缺点。</p> <p>每一个焊接时间为1毫秒（4khz逆变频率），每1毫秒自动检测输出电流，保证了输出电流的一致性，避免了受电网波动影响，避免了虚焊的情况。</p> <p>控制精度高，焊接时间可控制在1毫秒。</p>	<p>电容贮能焊机将电容中储存的能量一次性释放给焊接回路，输出能量调节靠控制电容的充电能量完成，通常有调节充电电压和电容容量两种方法，输出电流为脉冲电流，时间不能通过电子控制来调节。电流控制相对差些。</p>
长期稳定性	<p>不需更换核心零部件，能保证长期电流输出的稳定和一致。保证了焊接的一致性。</p>	<p>核心部件电容器是消耗品，需要定期检测电容器的能量，就像充电电池、笔记本电池一样，用了一段时间后，同样充满电，但能量已经不一样了。需要更换电容器。</p>
焊接速度	<p>焊接速度快，实际每分钟输出焊点可达500个，最高可输出焊点每分钟可达1200个焊点。</p> <p>完全可配套自动化焊接设备。</p>	<p>电容贮能焊机需要合理的电容充电过程（否则电容容易损坏），降低了生产速度。</p>
节能效果	<p>逆变焊机变压器工作在较高的频率（1-4khz），损耗很小，直流输出改善功率因素，节能效果明显。</p> <p>可节能50%以上。</p>	<p>电容贮能焊机的变压器实际工作在更低的频率，变压器铁心更大，损耗加大；电容充电回路也增加损耗。</p>
设备体积与重量	<p>逆变直流电阻点焊机变压器小、没有庞大的电容器组，设备较轻巧。</p>	<p>电容贮能焊机的变压器铁心大，储能电容也占据相当空间，设备笨重。</p>
电极寿命	<p>电极损耗小，可恒流恒压恒功率</p>	<p>电极损耗较大</p>
价格	<p>价格稍贵（一次性投资）</p>	<p>价格稍便宜。但定期需要更换电容器，功率大的电容器价格也较贵。</p>

我们的优势

一.我司具有国内企业所不具备的焊接工艺技术；

1.我公司研发部和华南理工大学合作开发,拥有30多年的压力焊研究,对材料和焊接工艺有着非常深度的理解,完全有可能助你找到最佳的焊接解决方案;

2.设备稳定,远远领先国内同类产品,完全可达到国外同类设备技术;

3.售后服务好,公司有接近20个研发及工艺工程师,在苏州设有分公司,对售后服务能作出及时处理。
中国最领先的电阻焊焊接技术

【点焊机_热压焊机】质量保证和售后服务 1、优秀售后服务,公司总部在广州,在苏州,深圳设有分公司,对全国各地客户反馈问题可作出及时快捷的反应。

2.所有产品全检测试合格后发货;我方负责把产品安全地运抵目的地。

3.对设备维护及管理免费提供必要的产品方面技术培训,培训内容包括:设备调试;设备使用中的注意事项;设备使用维护的基本要求。

4.所有出厂设备自交付日期起免费保修壹拾贰个月(人为损坏及不正当使用损坏收取材料成本费)。终身维护。