

# LED灯丝灯泡点焊机

产品名称	LED灯丝灯泡点焊机
公司名称	深圳市钰松焊接设备经营部
价格	面议
规格参数	品牌:钰松 型号:DP-250
公司地址	广州市番禺区南村镇市新路永大集团42号4楼
联系电话	020-61912589 13620921271

## 产品详情

### 深圳钰松dp250双脉冲电源的特点

本机是250焦耳电容放电的多功能双脉冲电源，此种电源能有效地解决多数精密、细小零件的焊接问题，其中包括精密的定位焊接。特有的焊接锁定功能可保证焊接质量不受外电压变化或操作频率及速度的影响。双脉冲焊接，不仅能改进焊接质量，更可消除火花飞溅，每个焊接过程有两个独立可调的脉冲放电，一个脉冲用来清除镀层或污染物，使被焊件的表面状态得以改良，以实现电极及焊接面之间良好接触，然后第二个脉冲将被焊件可靠地焊接在一起。dp250双脉冲电源与焊头的分立模块式设计使其可适用手工焊头，机械式气动式焊头，更可应用于自动线上与自动焊头配合使用。

### 精密储能点焊机适合什么产品焊接？

- 1、精密器件的焊接，一般交流焊机达不到焊接理想要求的；
- 2、对焊接工艺要求高；
- 3、要求焊接效果一致性高，要求美观；
- 4、要求没有虚焊。

### 精密储能点焊机应用哪些行业？

汽车电子、汽车零部件、电感、电阻、继电器、低压电器、电容器、电光源、传感器、电声、温控器、滤波器、微型电机、精密五金、fpc焊接、变压器、小家电、led、电池、线束成型压方、助听器等等

### 精密储能点焊机适合什么材质焊接？

精密储能电源焊接过程包含双脉冲加热方式，适应更广泛的焊接的要求，尤其适合不锈钢、铜、铝、镍、钛、镁、钼、钽、铌、银、铂、锆、铀、铍、铅及其合金的精密连接。各种金属片、金属带、金属

线、金属针、金属条等焊接。

精密电容储能双脉冲焊接电源dp-250

1. 多达128种焊接程序的存贮，使得在同一种电源下满足不同焊接要求。
2. 双脉冲储能制式方便用于电镀材料的焊接。
3. 自动方式下，根据需要可选用遥控程序工作。
4. 标准气缸可用于控制气动焊接。
5. 可编程非压力式焊头的预压时间。
6. 程序的保持特性可防止无授权人员对焊接程序的更改。
7. 焊接点火闭锁功能用于当能量水平（能级）偏离预先设定值的1%，可暂停焊接过程，这样，不管电网电压如何波动及焊机电源操作速度如何，均可保证焊接质量。
8. 对于无线电干扰和电磁干扰的防护，使得即使在很高的电噪声环境下，能确保设备可靠工作。
9. 液晶屏显示，简单易用的能量设置方式。
10. 焊接计数器，更易于生产管理。
11. 单独可调的预压及保压时间0~0.9秒，调节范围0到9.9秒。
12. 焊接锁定功能可保证储能电容上的能量达到设定值才放电，避免了欠能量放电导致的不良焊接。
13. 快速充放电（120次/分）
14. 数字能量设定，精密控制焊接能量
15. 实施焊接计数器，便于生产管理
16. 抗干扰设计，运行可靠。高的性价比

## 我们的优势

1. 我司具有国内企业所不具备的焊接工艺技术；

我公司研发部和华南理工大学合作开发,拥有30多年的压力焊研究,对材料和焊接工艺有着非常深度的理解,完全有可能助你找到最佳的焊接解决方案；

2. 设备稳定，远远领先国内同类产品，完全可达到国外同类设备技术；

3. 售后服务好，公司有接近20个研发及工艺工程师，在苏州设有分公司，对售后服务能作出及时处理。

## 中国最领先的电阻焊焊接技术

**【点焊机\_热压焊机】质量保证和售后服务** 1、优秀售后服务，公司总部在广州，在苏州，深圳设有分公司，对全国各地客户反馈问题可作出及时快捷的反应。

2.所有产品全检测试合格后发货；我方负责把产品安全地运抵目的地。

3.对设备维护及管理免费提供必要的产品方面技术培训，培训内容包括：设备调试；设备使用中的注意事项；设备使用维护的基本要求。

4.所有出厂设备自交付日期起免费保修壹拾贰个月（人为损坏及不正当使用损坏收取材料成本费）。终身维护。