# 深圳小型点焊机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 深圳小型点焊机 |
| 公司名称 | 深圳市钰松焊接设备经营部 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:钰松<br>型号:HF-28 |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇市新路永大集团42号4楼 |
| 联系电话 | 020-61912589 13620921271 |

# 产品详情

深圳钰松精密高频逆变式点焊机： 取代手工锡焊,为用户节省大量焊锡和人工费用
。焊接牢固可靠效率高。采用最新技术的高频逆变焊接电源hf-28具备以下特点：

1）控制精度高，反应速度快比普通的焊接电源大幅提高焊接质量和焊接速度

2）可采用恒流恒压恒功率的方式焊接直接控制实际焊接电流

3）焊接效果不会受电网电压的影响

4）控制精度高焊接时间1ms以下，焊接电流10a调整精度。

5）焊接变压器采用次级整流方式，高稳定性，过热保护功能。
可采用双脉冲焊接，每个脉冲可分别设置电流电压和上升时间。
焊接机械部分，采用直线导轨式导向，导向精度高，间隙小。

6）独有预热缓升；缓降功能（每个脉冲可分别设置），使焊接工件温度从冷态到热态温度均匀上升，焊点更加牢固 产品说明：精确的能量控制挑战高难度微小器件的焊接，有机薄膜电容器引线焊接，继电器触点，簧片，支架等。微电机马达引出端子，汽车电器部件首选焊机

7）恒流恒压恒功率焊接 4khz高速反馈控制焊接
适合搭配各种专机如非接触式ic卡，电容器行业继电器行业等自动化制造设备配套。

**精密逆变点焊机适合什么产品焊接？**

1、精密器件的焊接，一般交流焊机、储能焊机达不到焊接理想要求的；

2、对焊接工艺要求高；

3、要求焊接效果一致性高，要求美观；

4、要求没有虚焊。

**精密点焊机应用哪些行业？**

汽车电子、汽车零部件、电感、电阻、继电器、低压电器、电容器、电光源、传感器、电声、温控器、滤波器、微型电机、精密五金、fpc焊接、变压器、小家电、led、电池、线束成型压方、助听器等等

**精密点焊机适合什么材质焊接？**

逆变电源焊接过程包含双脉冲加热方式，适应更广泛的焊接的要求，尤其适合不锈钢、铜、铝、镍、钛、镁、钼、钽、铌、银、铂、锆、铀、铍、铅及其合金的精密连接。各种金属片、金属带、金属线、金属针、金属条等焊接。

技术参数

待机功率　　60w

最大输出电流　2500a(5.0%)

最大输出电压　9.99v

最大输出功率　18kva

输出控制方式　双脉冲恒压/恒流/恒功率

输出电流范围　50a~2500a

输出电压范围　0.200v~9.99v

**我们的优势**

1、我司具有国内企业所不具备的焊接工艺技术；

我公司研发部和华南理工大学合作开发,拥有30多年的压力焊研究，对材料和焊接工艺有着非常深度的理解，完全有可能助你找到最佳的焊接解决方案；

2、设备稳定，远远领先国内同类产品，完全可达到国外同类设备技术；

3、售后服务好，公司有接近20个研发及工艺工程师，在苏州设有分公司，对售后服务能作出及时处理。中国最领先的电阻焊焊接技术

**【点焊机_热压焊机】质量保证和售后服务** 1、优秀售后服务，公司总部在广州，在苏州，深圳设有分公司，对全国各地客户反馈问题可作出及时快捷的反应。

2、所有产品全检测试合格后发货；我方负责把产品安全地运抵目的地。

3、对设备维护及管理免费提供必要的产品方面技术培训，培训内容包括：设备调试；设备使用中的注意事项；设备使用维护的基本要求。

4、所有出厂设备自交付日期起免费保修壹拾贰个月（人为损坏及不正当使用损坏收取材料成本费）。终身维护。