

# 切削液产品检测 腐蚀性测试 防锈实验测试

产品名称	切削液产品检测 腐蚀性测试 防锈实验测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

## 产品详情

### 切削液产品检测 腐蚀性测试 防锈实验测试

#### 一、GB/T

6144-2010《合成切削液》中规定的检测项目主要有：1、外观检测指标要求液态切削液要求：无分层、无沉淀、呈均匀液体浓膏状切削液要求：无异相物析出，呈均匀膏状缩固体粉剂要求：无坚硬结块物，易溶于水的均匀粉剂2、贮存安定性检测指要求无分层、相变及胶状等，试验后能恢复原状3、透明度检测指要求透明或半透明4、腐蚀试验要采用铸铁片、紫铜、铝合金试片进行检测5、防锈性试验要求温度在33-37摄氏度环境下，单片防锈性试验需要通过24小时检测方为合格，叠片防锈性试验需要通过4小时检测即为合格6、除此之外，合成切削液检测项目还有消泡性、pH值、表面张力、最大无卡咬负荷PB值、对机床油漆的适应性、二氧化氮的浓度等指标

二、JB/T 7453-2013《半合成切削液》中规定的检测项目主要有：1、外观检测指标要求均匀透明液体2、储运安定性检测指标要求无变色、无分层、呈均匀透明液体3、相态检测指标要求均匀透明或半透明4、腐蚀试验要采用铸铁片、紫铜、铝合金试片进行检测5、稀释液安定性试验要求没有油或皂析出6、防锈性试验要求温度在33-37摄氏度环境下，单片防锈性试验需要通过24小时检测方为合格，叠片防锈性试验需要通过4小时检测即为合格7、除此之外，半合成切削液检测项目还有消泡性、pH值、表面张力、食盐允许量、硬水适应性、极压性PD值、间摩性、对机床油漆的适应性等指标

三、GB/T 31469-2015《半导体材料切削液》中规定的检测项目主要有：半导体材料切削液检测指标比较少，外观检测指标要求无色或微黄透明液体，除此之外的检测项目只有粘度、密度、色度、pH值、水含量、电导率等指标。

其实，金属切削液检测标准还有一个地方标准DB22/T 467-2009《清洁型合成金属切削液》，因其不具quanwei性，我们在此就不再赘述。金属检测方法也有几部相关标准它们具体为：SN/T 2704.1-2010《切削液和机床排泄液 第1部分：磷酸根的测定 离子色谱法》SN/T 2704.2-2010《切削液和机床排泄液 第2部分：氯、溴的测定 离子色谱法》SN/T

2704.3-2010 《切削液和机床排液液 第3部分：亚硝酸根的测定 离子色谱法》 SN/T

2704.4-2010 《切削液和机床排液液 第4部分：汞的测定 测汞仪法》

金属检测液的国外检测标准还有JIS K2241-2017 《切削液》 DLA VV-C-846 C-2005 《乳化油切削液》 ASTM E2148-2011 《金属加工或金属切削液卫生与安全相关文献的使用标准指南》等等。