

路博润TPU 11T95P 聚己内酯共聚酯 良好机械性能

产品名称	路博润TPU 11T95P 聚己内酯共聚酯 良好机械性能
公司名称	东莞市晨希塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:美国路博润 型号:11T95P 特性:良好机械性能
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞南区十三巷6号201房
联系电话	15118275316 15118275316

产品详情

TPU（热塑性聚氨酯）的注塑成型工艺温度主要取决于其硬度和产品的具体要求。以下是一些关于TPU注塑成型工艺温度的详细信息

- 1.硬度：硬度较高的TPU需要更高的加工温度，通常在170 ° C至220 ° C之间，而硬度较低的TPU加工温度则相对较低。
- 2.产品类型：透明产品的模具温度一般在20 ° C至40 ° C之间，如果TPU较硬，模具温度应更高，但不超过60 ° C。
- 3.成型温度：一般的TPU成型温度在170 ° C至230 ° C之间，对于透明产品，优选的成型温度为160 ° C至200 ° C。