

204S2黄铜氩弧焊丝 威欧丁铜合金焊接加工

产品名称	204S2黄铜氩弧焊丝 威欧丁铜合金焊接加工
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	焊接设备:双脉冲气保焊机 焊接方式:气保焊 焊接材料:204S2黄铜氩弧焊丝
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

氩弧焊焊接黄铜选用适合黄铜氩弧焊接的电源和对应的黄铜氩弧焊丝，特别注意一下，焊接黄铜用的氩弧焊丝不是黄铜气焊的焊丝是氩弧黄铜焊丝，焊接黄铜的时候不会像黄铜气焊焊丝那样有炸烟现象，操作手法通过点添丝的方法焊接，气体流量可以比铝合金的流量大一些达到10L/MIN左右，电源选用交直流氩弧焊机都可以，个人觉得交流要亮一些，直流要熔的快一些，焊丝选用黄铜氩弧焊丝比如威欧丁黄铜氩弧焊丝。