

工业厂房承重检测专业公司

产品名称	工业厂房承重检测专业公司
公司名称	广东建业检测鉴定-钢结构厂房检测鉴定
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区航城街道九围社区第二工业区新艺工业园21号
联系电话	13691808987

产品详情

厂房承重检测鉴定现场检测内容：

1房屋结构体系调查

针对房屋现有结构平面布置情况及构件布置、层高等进行图纸复核与测绘。此项工作重点在于查清该房屋结构现状，核对是否与原设计一致，如有不一致的，进行图纸测绘。

结构柱网尺寸；

房屋层高；

墙柱及主次梁布置情况核对。

2房屋现状完损性调查

主要检查房屋各部位外观受灾严重程度，如梁、板、柱和填充墙等结构构件表层脱落、裂缝（或酥裂）、颜色改变、挠度、烧熔等情况。

3房屋混凝土强度影响程度检测

考虑到混凝土表层过火已顺坏及精度等因素，在此采用钻芯法检测混凝土强度检测方法。

4构件截面尺寸和钢筋配置检测

根据gb50204-2002，结合相关设计图纸，抽取房屋主要混凝土结构构件进行截面尺寸、配筋构造的检测与校核。钢筋配置检测主要包括构件的主筋数量、箍筋配置间距、保护层厚度情况，并选取部分进行钢筋直径校核。

5房屋倾斜及不均匀沉降检测检测

针对房屋结构整体性和基础情况，采用经纬仪对房屋倾斜趋势进行检测，选取房屋外围棱角等部位进行检测；并结合内部部分构件进行垂直度检测。对房屋整体选取相对同一标高的点进行整体不均匀沉降观测。综合上述检测对房屋总体倾斜及不均匀沉降进行分析。

同时可结合通过对上部结构的损坏情况普查，观测主体结构有无明显的变形、开裂等情况，反映其下部基础由于不均匀沉降趋势。

厂房承重检测鉴定危险构件的判断：

1 危险构件是指构件已经达到其承载能力的极限状态，并不适于继续承载的变形。

2 构件单位

基础

- a . 独立柱基以一根柱的单个基础为单位；
- b . 条形基础以一个自然间的单面长度为单位；
- c . 满堂红基础以一个自然间的面积为单位。

2 墙以一层高、一个自然间的一面为单位；

3 柱以一层高、一根为单位；

4 梁、搁栅、檩条等以一个跨度、一根为单位。

5 预制板以块、捣制板以一个自然间的面积为单位；、

6 屋架以一榀为单位。

地基、基础

1 地基因滑移，或因承载力严重不足，或因其他特殊地质原因，导致不均匀沉降引起结构明显倾斜、位移、裂缝、扭曲等，并有继续发展的趋势。

2 地基因毗邻建筑增大荷载，或因自身局部加层增大荷载，或因其他人为因素，导致不均匀沉降，引起结构明显倾斜、位移、裂缝、扭曲等，并有继续发展的趋势。

3 基础老化、腐蚀、酥碎、折断，导致结构明显倾斜、位移、裂缝、扭曲等。

工业厂房安全检测鉴定的分类：

工业厂房是指从事各类工业生产及直接为工业生产需要服务而建造的各类工业房屋，包括主要工业生产用房及为生产提供动力和其他附属用房。工业厂房是根据生产工艺流程和机械设备布置的要求而设计的。随着社会的发展，生产规模不断扩大，生产工艺较具有多样性和复杂性，因此，工业厂房的类型比较多，单独按照结构形式和组成一般分为如下类别：单层厂房，该类厂房一般多用于冶金、机械等重工业，其特点是设备体积大、质量重，车间内以水平运输为主，大多靠厂房中的起重运输设备和车辆进行。在重工业企业排架柱厂房较多，排架柱、吊车梁一般为混凝土或钢结构形式。单层厂房有单跨和多跨形式，多跨单层厂房又分等高跨厂房和不等高跨厂房。多层厂房，在工业行业也是常见的，以混凝土、钢结构框架形式为主，一般情况下不设置大型吊车，但是会设置荷载相对较大的设备。砌体结构的多层厂房更多应用轻工业和手工业，要求设备荷载相对较小，并且设备运转中不产生振动。

厂房鉴定分类：

一、按照结构形式分类

1：单层无吊车排架柱厂房

2：单层有吊车排架柱厂房

3：多层框架厂房

4：多层砌体结构厂房

4：门式刚架轻型钢结构厂房

二、按照鉴定原因分类 1：耐久性差导致结构损伤(构件破损露筋、钢构件锈蚀、出现受力裂缝)
2：改造、更换设备 3：用途、使用环境改变 4：遭受灾害或事故(火灾、地震、坍塌) 5：结构疲劳(承载力下降、构件变形、出现有害裂缝) 6：设备运转时结构出现明显振动

鉴定原因：

厂房结构破损严重、混凝土构件钢筋外露、构件产生多处有害裂缝，混凝土钢构件变形、钢构件锈蚀严重

鉴定方法：

主要检测内容包括厂房的排架柱、吊车梁、天车、转炉、屋面板、平台等构件的检测，荷载作用分析，损伤调查，使用环境调查，结构计算分析，结构鉴定分析，性评级，根据鉴定分析结果给出加固处理意见，并对处理方案从经济、安全方面进行比较。