

现货供应PA66 S223-HM8 矿物增强40% 热稳定性

产品名称	现货供应PA66 S223-HM8 矿物增强40% 热稳定性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66: 性能参数:矿物增强40% 热稳定性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

物性信息：

基本信息黄卡编号

E47960-240117

填料/增强材料

矿物填料, 40% 填料按重量

添加剂

热稳定剂

特性

热稳定性

形式

粒子

多点数据

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.49--g/cmISO 1183收缩率ISO

294-4 垂直流动方向0.40--%ISO 294-4 流动方向0.40--%ISO 294-4吸水率ISO

62 饱和, 23 ° C5.3--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH1.4--%ISO

62机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量85004400MPaISO

527-2拉伸应力 (断裂)75.045.0MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂)2.011%ISO

527-2冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO

179/1eA -30 ° C3.03.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C5.010kJ/mISO

179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C2525kJ/mISO

179/1eU 23 ° C3040kJ/mISO

179/1eU热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火245-- ° CISO

75-2/B 1.8 MPa, 未退火200-- ° CISO 75-2/A熔融温度 1260-- ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO

11359-2 流动4.0E-5--cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向4.0E-5--cm/cm/ ° CISO

11359-2电气性能干燥调节后的单位制测试方法表面电阻率--1.0E+13ohmsIEC

60093体积电阻率1.0E+141.0E+12ohms · cmIEC 60093介电强度3530kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC

60250 100 Hz3.8010.0IEC 60250 1 MHz3.504.00IEC 60250耗散因数IEC

60250 100 Hz0.0100.30IEC 60250 1 MHz0.0110.10IEC 60250漏电起痕指数600600VIEC

60112可燃性干燥调节后的单位制测试方法可燃性等级IEC 60695-11-10, -20 0.710 mmHB--IEC

60695-11-10, -20 1.50 mmHB--IEC 60695-11-10, -20注射干燥单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间4.0

到 8.0hr料筒后部温度275 到 295 ° C料筒中部温度275 到 295 ° C料筒前部温度275 到 290 ° C射嘴温度280 到

290 ° C加工 (熔体) 温度280 到 305 ° C模具温度50.0 到 80.0 ° C注射速度中等偏快背压3.00 到

10.0MPa螺杆压缩比2.5:1.0