重庆 预制急流槽钢模具 高速急流槽模具

产品名称	重庆 预制急流槽钢模具 高速急流槽模具
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	360.00/套
规格参数	产地:河北保定 加工方式:焊接成型 加工能力:每天
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

预制急流槽钢模具是一种广泛应用于建筑、水利工程等领域的建筑模板，在水利工程和城市生态环境建设中起到了非常重要的作用。模具是分为两个板块，主要是内模和外模拼接而成，模板表面是十分光滑，生产出的预制件十分美观。预制急流槽钢模具采用预制的方法进行制作的，在生产时要先把模具组装好，然后再内侧涂抹脱模剂，再灌入搅拌好的混凝土，在浇筑混凝土的同时要用振动棒进行充分的搅拌，使混凝土内部的气泡被震出，混凝土浇筑完成后要在表面进行喷水养护，等待混凝土凝固后就可以进行脱模了，模具使用完后要及时清理干净，方便下次使用。模具设计十分巧妙，在底部设置成一种圆弧的形状，而且模具整体的两边是有一定倾斜角度的，并不是垂直的，而且在顶端两侧都多出来一部分，主要是因为这样的设计方便搬运，两边通过平吊搬运，节省人力，可以加快工程的建设。