

科茂模具 凤岗镇深孔钻加工厂家 深孔钻

产品名称	科茂模具 凤岗镇深孔钻加工厂家 深孔钻
公司名称	东莞市凤岗科茂模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市凤岗镇浸校塘振塘路30号
联系电话	13377539709 13377539709

产品详情

龙岗深孔钻加工-科茂模具加工-模具深孔钻

铸铁是一种常见的金属材料，具有较高的强度、硬度和耐磨性，常用于制造各种机械零件和模具。在铸铁材料的加工中，深孔钻加工是一种重要的加工方法。

铸铁深孔钻加工一般采用外排屑钻削法，钻头的结构与一般钻头有所不同。铸铁深孔钻加工的钻头具有两条主切削刃和一条横刃，主切削刃用于切削工作，横刃则用于控制切削厚度和排屑。此外，深孔钻，钻头的螺旋角也较大，以增加排屑空间和减少摩擦力。

在进行铸铁深孔钻加工时，需要注意以下几点：

1：选用合适的机床和钻头：铸铁深孔钻加工需要使用高精度、高刚性的机床和深孔钻头。钻头的尺寸和结构需根据加工要求和铸铁材料的特性进行选择。

2：确定合理的切削参数：切削参数的选择对于铸铁深孔钻加工的质量和效率具有重要影响。切削速度、进给速度和切削深度等参数需根据机床、钻头和铸铁材料的特性进行选择。

3：控制排屑：铸铁深孔钻加工时会产生大量的切屑，凤岗镇深孔钻加工厂家，如果排屑不当，凤岗镇五金深孔钻加工店，会堵塞切削区或划伤工件表面。因此，需要选择合适的排屑方式，如使用吹气或抽油等方式将切屑排出。

4：冷却润滑：铸铁深孔钻加工时会产生大量的热量，需要使用冷却液进行冷却。同时，为了减小刀具磨损和提高加工表面质量，可以选用适当的润滑剂。

铸铁深孔钻加工需要综合考虑机床、钻头、切削参数、排屑、冷却润滑和操作规范等因素，以确保加工质量和效率。

厚街深孔钻加工-模具加工-机械深孔钻深孔钻

机械深孔钻的特点包括高精度、率、高可靠性等。它通常采用高精度钻头和进给系统，能够实现高精度的孔加工，同时具有高速旋转和高进给速度的特点，可以大大提高加工效率。此外，机械深孔钻还具有高刚性和高稳定性的特点，可以保证长时间的加工精度和稳定性。

机械深孔钻是一种、高精度、高质量的加工设备，在各个领域都得到了广泛的应用。如果您需要加工深孔或对已有的孔进行精密加工，机械深孔钻是一种非常值得考虑的设备。

深孔钻加工的优点主要包括：高精度：圆棒深孔钻加工使用的是深孔钻头和钻床，具有较高的加工精度，能够满足高精度的加工要求。准确性高：深孔钻加工可以在一次操作中完成深孔的加工，避免了多次装夹和调整的麻烦，提高了加工效率。自动化程度高：深孔钻加工可以通过自动化设备实现连续加工，减少了人工操作的干预，提高了生产效率。适用范围广：深孔钻加工可以适用于不同材料和直径的圆棒，具有较广的适用范围。成本低：深孔钻加工使用的设备和刀具成本相对较低，可以降低生产成本。

科茂模具(图)-凤岗镇深孔钻加工厂家-

深孔钻由东莞市凤岗科茂模具加工店提供。东莞市凤岗科茂模具加工店实力不俗，信誉可靠，在广东东莞的五金模具等行业积累了大批忠诚的客户。科茂模具带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！