

EDM钨铜放电电极

产品名称	EDM钨铜放电电极
公司名称	湖南晟镭新材料科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道1389号黄金创业园（孵化楼5#栋）401-10
联系电话	19313019820

产品详情

钨铜合金综合了金属钨和铜的优点，其中钨熔点高(钨熔点为3410 ，铜的熔点1080)，密度大；铜导电导热性能优越，所以钨铜合金具有耐高温、强度高、耐电弧烧蚀、密度大;导电、导热性能优良的特点。

在电火花加工过程中，电极用于传输加工脉冲，并以自身最小的损耗去蚀刻工件。通过利用钨铜合金高导电，高熔点、热膨胀小的优点进行电火花放电加工，可以有效地节约电极材料、提高了放电加工速度并改善了模具精度，并在此基础上还节省了加工工具的成本及维修费用。

EDM钨铜放电电极描述

??“??”?????????????-??-
 ???EDM????????????????????????????????????EDM??????????
 ???
 ???
 ???
 ???EDM????????????????????????
 ???
 ?????????????????????EWR??MRR????EWR????
 ?????????????30%??70%?????
 ???50%??50%????????????????????89%??11%??
 ???

EDM钨铜放电电极的牌号	牌号	铜含量 %	密
	W50Cu50	50 ± 2.0	11

W55Cu45	45 ± 2.0	12.
W60Cu40	40 ± 2.0	12.
W65Cu35	35 ± 2.0	13.
W70Cu30	30 ± 2.0	13.
W75Cu25	25 ± 2.0	14.
W80Cu20	20 ± 2.0	15.
W85Cu15	15 ± 2.0	15.
W90Cu10	10 ± 2.0	16.
EDM钨铜放电电极应用		

?????????? [??????????](#) sinker EDM?, vollmer?walter??????????????