

# 四川焊接强度测试第三方检测

产品名称	四川焊接强度测试第三方检测
公司名称	四川纳卡检测服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:纳卡检测 检测周期:3~5个工作日 报告形式:纸质+电子报告
公司地址	成都市郫都区成都现代工业港南片区清马路1059号
联系电话	028-61548998 15680666890

## 产品详情

背景技术：

国家标准中，焊接强度检测方法是检测抗拉强度来表征焊缝焊接强度，或者使用抗拉试验检测剪切强度来表征焊缝焊接强度。而实际使用中很多焊接件脱焊是受剪切力作用，使用抗拉强度表征不够贴切，且国标中抗拉试验检测剪切强度的方法对工件外形形状要求复杂，不能简单快速测量。

按照确定的焊接工艺规程，由具备焊接资格的人员对焊接试板的焊缝进行焊接，焊接以后再按国家标准规定做好该焊缝的拉伸、冲击试验，通过专用的拉伸试验机和冲击试验机测试其性能。如果各项实测的性能指标均符合规定要求，则将该焊接工艺确定为《焊接工艺评定》资料。以后，只要是同样材料、同样焊缝尺寸和结构型式，由具备焊接资格的人员采用《焊接工艺评定》规定进行焊接，上述性能试验数据就可以作为该焊缝的强度。所以，《焊接工艺评定》是十分重要的资料，必须在施焊前完成，没有《焊接工艺评定》，就不能保证焊缝的强度。

焊接强度应该如何计算呢？

准备焊接工件并测量计算焊接面积 $S_0$ ；准备可准确显示压力值变化的设备；在工件的焊接处，由可准确显示压力值变化的设备，沿与焊接端面平行的方向对焊接处施加稳定增加的压力，并记录开始突然减小时的压力值 $F$ ；由公式 $f=F/2S_0$ 计算焊接强度 $f$ ；检测结束后检查焊接面，如果焊接存在致命缺陷则结果无效，否则结果有效。本发明是使用三点抗弯方法测量剪切强度来表征焊接强度，测量试验能够真实模拟工件工作的实际工况，能够准确简洁方便的计算出焊接强度，对实验工件形状无特殊要求，也无需指定特殊设备，便于快捷准备，应用范围广。