

三门峡市百分表量具校准年检

| | |
|------|---------------|
| 产品名称 | 三门峡市百分表量具校准年检 |
| 公司名称 | 深圳市恒准检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 全国各地 |
| 联系电话 | 15118669465 |

产品详情

三门峡市百分表量具校准年检

三门峡市提供量具校正服务，贴合格证，并出具证书报告。服务区域包括三门峡市、湖滨区、义马市、灵宝市、渑池县、陕县、卢氏县、三门峡市。

湖滨区量具校正范围包括：

游标卡尺、千分尺、钢卷尺、百分表、千分表、高度尺、水平尺、塞尺、量块、显微镜、测厚仪、电子天平、电子秤、压力机、螺纹环规、测高仪、皮尺、螺纹塞规、二次元影像测量仪、三坐标、变压器绕组油面温控器、大电流发生器、磁粉探伤机、介电强度测试仪、介质耗损因数及体积电阻率测试仪等等。

义马市量具校正时长：

2个工作日

灵宝市量具校正周期：

12个月

渑池县量具校正依据：

通用卡尺检定规程JJG30

千分尺检定规程JJG21

指示表检定规程JJG34

水平尺校准规范JJF1085

塞尺检定规程JJG62

紫外、可见、近红外分光光度计检定规程 JJG 178

发射光谱仪检定规程 JJG 768

波长色散X射线荧光光谱仪检定规程 JJG 810

木材含水率测量仪检定规程 JJG986

热变形、维卡软化点温度测定仪校准规范 JJF（浙）1051

热电偶检定炉温度场测试技术规范 JJF 1184

冷滤点测定器校准规范 JJF(辽)141

润滑油泡沫特性测试仪校准规范 JJF（石化）054

陕县量具校正参数：

高度、长度、粗糙度、厚度、直线度、平面度、垂直度

卢氏县量具校正方式：

邮寄或上门检测

三门峡市量具校正费用：

依据量具量仪的量程、精度、测量范围、数量而定

三门峡市量具校正资质：

CNAS\CMA

三门峡市量具校正用途：

可用于ISO外审、验厂、审厂

三门峡市量具校正合格证：

一件量具一张合格证一份报告

三门峡市地址：河南省三门峡市湖滨区崖底街道青龙路与六峰路交叉口西50米

灵宝市地址：灵宝市函谷关镇明德路与厚德路交叉口

卢氏县地址：河南省三门峡市卢氏县官道口镇街上209国道南路边

陕州区地址：三门峡市陕州区大营镇秦汉路中段

义马市地址：义马市珠江路与鸿庆路交叉口

渑池县地址：渑池县仰韶大街顺河广场东

一、仪器检定、量具校准和检测结果质量控制的目的

影响机构仪器检定、[量具校准](#)

和检测结果质量的因素包括人员、设备、设施与环境条件、样品、方法、溯源性、与结果有关的材料等，有效控制这些影响因素即可保证仪器检定、量具校准和检测结果的准确、可靠。因此，需要机构定期对仪器检定、量具校准和检测结果的准确性进行验证。仪器检定、量具校准和检测结果的质量控制实质上就是应用实验和统计的方法，定期对仪器检定、量具校准和检测的结果进行验证，找出造成结果偏离的因素，发现其发展的趋势，并及时采取纠正措施和预防措施，预防结果偏离的可能发生。

二、仪器检定、量具校准和检测结果质量控制的关键点

法定计量检定机构应定期实施对仪器检定、量具校准和检测项目的质量控制程序，尤其应对质量体系中的关键节点实施仪器检定、量具校准和检测结果的质量控制程序。这些关键节点包括：新上岗人员；新开展项目；测量方法更新；顾客投诉；测量设备计量性能变化；测量设备变更或改造后投入使用；计量比对、能力验证结果发现偏离；仪器检定、量具校准和检测过程发生异常情况；纠正措施或预防措施实施后。

三、仪器检定、量具校准和检测结果质量控制的方法

JJF1069-2012《法定计量检定机构考核规范》中明确规定：机构应有质量控制程序以监控仪器检定、量具校准和检测结果的有效性。所得数据的记录方式应便于发现其发展趋势，如可行，应采取统计技术对结

果进行审查。这种监控应有计划并加以评审，可包括（但不限于）下列内容：1. 定期使用一级或二级有证标准物质进行内部质量控制。

2. 参加实验室间的比对或能力验证计划。

3. 利用相同或不相同方法进行重复仪器检定、量具校准或检测。

4. 对存留物品进行再仪器检定、量具校准或检测。

5. 分析一个物品不同特性结果的相关性。注：选用的方法应当与所进行工作的类型和工作量相适应。