

## yd258耐磨药芯焊丝模具堆焊 耐冲击 无裂纹气保焊1.2

产品名称	yd258耐磨药芯焊丝模具堆焊 耐冲击 无裂纹气保焊1.2
公司名称	河北坤旺焊接材料有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	17692972591

## 产品详情

### YD208耐磨药芯焊丝

说明：具有很好的耐磨损和较好的耐热疲劳性。

用途：高炉料钟、热轧工具、平面热轧棍等。

### YD212耐磨药芯焊丝堆焊

说明:金属成分:C-Cr-Mo,(硬度50~55)

用途:用于单层或多层堆焊各种受损的机件表面,如齿轮、挖斗、矿山机械等。

### YD256高锰钢堆焊药芯焊丝 YD256耐磨堆焊药芯焊丝

说明：是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条，品腾焊材依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量40~50%。由于药皮较厚，因而套管较长，在焊条发红后药皮容易有小块剥落，所以宜用直流反接，使用较小电流。用途：适用堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。

### YD258耐磨药芯焊丝堆焊

说明:金属成分:C-Cr-Mo,(硬度60~65)

用途:用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊。

#### YD276耐磨焊丝 破碎机锤头焊丝

适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片导水叶等。同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，

优点是堆焊成型好，焊后无渣，利用率高，耐磨性能好。可堆焊在低、中碳钢、低合金钢、高锰钢和铸钢零部件表面或某些灰铸铁件表面。能承受低等冲击、耐强烈磨粒磨损，焊后硬度HRC 63如破碎机锤头 铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎 刃等。

YD258耐磨焊丝是CO<sub>2</sub>气体保护的渣系CO<sub>2</sub>气体保护堆焊药芯焊丝，堆焊时电弧稳定，脱渣容易，成型好。

主要应用领域：

例如：适用于堆焊修正各种模具及机械易磨损工件。

堆焊工艺性能良好

堆焊层硬度：

HRC 50~54

CCrWVMnSi0.3~0.43.5~4.50.5~1.00.3~0.60.3~0.60.3~0.5