

# 耐磨焊丝YD600 药芯堆焊 高强度高硬度无裂纹 耐冲击

产品名称	耐磨焊丝YD600 药芯堆焊 高强度高硬度无裂纹 耐冲击
公司名称	河北坤旺焊接材料有限公司
价格	17.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	17692972591

## 产品详情

### YD208耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD208是低氢钠型药芯的CrMnSi型堆焊焊丝。

用途:用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。

### YD218耐磨焊丝

说明：熔敷金属具有非常好的抗强冲击、耐磨性、抗热疲劳龟裂性。

用途：中板初压辊（铸钢）、矫直辊、冷轧支撑辊等。

### YD643气保护耐磨堆焊修复药芯焊丝：

说明：YD643为CO<sub>2</sub>或80Ar+20CO<sub>2</sub>保护单齿辊耐磨堆焊修复药芯焊丝。该焊丝焊接工艺性能优良，成形美观，飞溅较小。熔敷金属为高铬合金，因而具有优良的耐磨料磨损性能。同时添加Mo、W、V、B等元素，提高了焊缝金属高温耐磨性能，加入Ni元素，保证焊缝在不降低耐磨性能的条件下，增加抗冲击性。该焊丝堆焊时会出现细裂纹，是释放应力的结果，不影响在低冲击工矿条件下的正常使用。

用途：用于堆焊在高温下经受强烈磨料磨损的工件，堆焊修复单齿辊等。

### YD707碳化钨耐磨焊丝 药芯堆焊焊丝

性能及用途：碳化钨耐磨焊丝，含钨量高，适用于各种耐冲击的表面堆焊，硬度极高，耐磨性能极好。

混泥土搅拌机叶片、推土机、挖泥机叶片、高速混砂箱等。硬度HRC60-65°

规格：1.2/1.6/2.0mm 包装：15kg/盘

#### YD600碳化钨耐高温耐磨堆焊焊丝

YD600碳化钨耐高温耐磨堆焊焊丝：用于电厂、糖厂、钢厂、砖瓦厂和水泥厂的衬板、钹板、破碎机锤头（钒机破）刮刀、铲齿、抓斗、螺旋绞刀、搅龙、辊压辊、立式磨辊、对辊、电厂风机叶片栈焊修复