

09CrCuSb焊丝 ND钢 耐酸钢 气保焊 氩弧焊 规格全

产品名称	09CrCuSb焊丝 ND钢 耐酸钢 气保焊 氩弧焊 规格全
公司名称	河北坤旺焊接材料有限公司
价格	17.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	17692972591

产品详情

ND钢焊条（09CrCuSb钢焊条）简介如下：

特性与用途：ND钢焊条，即09CrCuSb属耐硫酸露点腐蚀性490MPa级高强度之低氢钠型系电焊条，适用于全位置焊接，直流反接，工艺性能优良，熔敷金属中含有Cr、Cu、Sb故其耐硫酸露点腐蚀性非常良好，X-Ray性能，抗裂性亦适用于耐硫酸露点腐蚀ND钢、JNS钢、BNS钢、490MPa级高张力钢构造物，如电厂、锅炉、烤烟炉烟气脱硫设备等耐硫酸露点腐蚀钢的焊接。

注意事项：

- （1）使用前焊条300~350 干燥1小时。
- （2）尽量保持短电弧，起弧请采用后退前进法，可以避免发生气孔。

焊条供应直径规格有：

2.5MM 3.2MM 4.0MM 5.0MM。

ND钢焊丝（09CrCuSb焊丝）

特性与用途：ND钢焊丝，即09CrCuSb属耐硫酸露点腐蚀性焊丝，适用于全位置焊接，工艺性能优良，熔敷金属中含有Cr、Cu、Sb、，故其耐硫酸露点腐蚀性非常良好，X-Ray性能，抗

裂性亦**。适用于耐硫酸露点腐蚀ND钢、JNS钢、BNS钢、490MPa级高张力钢构造物，如电厂、锅炉、烟管、烟囱,锅炉空气预热器烤烟炉烟气脱硫设备等耐硫酸露点腐蚀钢的焊接

煤器，空气预热器，热交换器和蒸发器等装置设备，用于抵御含硫烟气结露点腐蚀

焊丝供应直径规格有：

1.0MM 1.2MM 1.6MM 2.0MM 2.5MM 3.0MM 4.0MM
5.0MM。