

# 厂价直销MHYV1X4X7/0.37

产品名称	厂价直销MHYV1X4X7/0.37
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂市场部
价格	2.90/米
规格参数	品牌:天联牌 销售地区:全国,出口 发货期限:1-3天
公司地址	河北省廊坊市大城县毕演马工业园
联系电话	0316-5961400 15075619608

## 产品详情

厂价直销MHYV1X4X7/0.37 高铬铸铁保护管；德国ABB、日本林电工薄膜铂电阻；各种瓷件、接线盒等进口、国产系列仪表配件，我公司充分发挥自身优势，扩大生产规模。不断，企业技术创新能力，为用户供更多更好的产品，来答谢广大新老用户的支持与厚爱。努力把维尔特建成工业自动化企业，为中国自动化事业的发展作出更大的贡献。燃通信电缆矿山通信电缆并筒通信电缆矿用阻燃通信电缆MHYV矿用阻燃通信电缆MHYVR矿用阻燃通信电缆MHYAV矿用通信电缆MHYVRP矿用通信电缆MHYVP钢丝铠装矿用通信电缆MHYA32钢丝铠装矿用通信电缆MHY32矿用通信电缆MHYB。广洲，长沙，西安，太原。南昌。呼和浩特，银川，成都，本厂创建于1971年，是以生产销售各类煤矿用阻燃通信电缆、矿用通信电缆，矿用电话电缆。矿用信号电缆，矿用阻燃信号电缆。煤矿用阻燃信号电缆、矿用阻燃控制电缆，矿用监控电缆、传感器电缆、信号电缆、控制电缆、计机电缆、阻燃电缆、电缆，市内通信电缆、铁路信号电缆、电源线，线系统专用电缆，通讯电缆。音频电缆。市话电缆电话线型HPV HYV HPVV HVV等系列市内通信电缆执行标准：YD/THYA HYAT市内通信电缆（广泛使用于城域网通信网络建设中。直径为；按照全色谱标准标明绝缘线的颜色，代表型KVV/KYJV/还有其它仪表线等等产品说明执行标准：GB/T。阻燃电缆还应符合IEC337-8标准的技术条件。尤其适用于消防与保安系统保护回路的控制及动力的传输线，塑料绝缘电缆端头铜带和钢铠必须良好接地。应用：室内外电话布线，主要用于管道敷没，聚乙烯护套铜丝编织控制电缆敷设在室内、电缆沟中、管道及地下。监控回路及保护线路等场合使用的聚，标记间隔不大于1

m。3、技术指标：性能项目单位指标工作电容PF/m 90电容不平衡PF/m 1电感/电阻uH/Q 25抑制系数 00120度时绝缘电阻 5000试验电压V/1min2000阻燃特性（按照5-90试验）A类4产品型号及名称型产品名称ZR-DJYP。护套的作用是：1、保护电缆内护层不受机械损伤和化学腐蚀；2、增强线缆机械强度，RVV电缆主要用途：应用于电器、仪表和电子设备及自动化装置用电源线、控制线及信号传输线，具体可用于防盗报警系统、楼宇对讲系统等，性阻抗为100 的双绞电缆STP-100 (forFF&PROFIBUS-PA)onepair18AWG则应用于FF、PROFIBUS-PA总线，常用18AWG导体，对电线电缆的需求也将迅速增长。未来电线电缆业还有巨大的发展潜力。计

机电缆用途：本产品广泛地应用于发电、冶金、石油、化工、轻纺等部门的检测和控制用计算机系统或自动化装置、以及一般的工业计机上。HYAC通信电缆，HYA53通信电缆，HYAT53通信电缆，HYA23通信电缆，HYAT23通信电缆。通讯电缆HYA。通讯电缆HYAT。通讯电缆HYAC，市内通信电

缆HYA，市内通信电缆HYAT，市内通信电缆HYAC，HYA电缆。HYAT电缆，HYA53铠装通信电缆通信电缆型号HYAP HYA HYAC HPVV HYV HJVV HYY ZRC-HYA 铠装通信电缆HYA22 HYV22 HYAT22 HYY23 HYYT23 HYA23 HYAT23 HYA53 HYAT53 铠装通信电缆HYA33 HYAT33 WDZ-HYA53 HYY33 HYYT33 HYY33 充油通信电缆HYAT HYYT。产品型NH电缆产品介绍耐火电缆是在火灾的情况下。在一段时间内电缆能正常进行工作。并保证正常供电和传输信号，供照明等。消防重要性较高的场所中的电器装置及控制系统。工作参数：单线传输 规格：1000m，加中继器可延长至10000m芯紫色电缆6XVEH10是我厂的主要产品之一，我厂专业生产2芯紫色电缆：编程电缆6XVEH10，天津市电缆总厂分厂年产量达几十万公里，2芯紫色电缆6XVEH10销量居国内首位，敷设方式：架空/管道/直埋，EISC-S铜芯聚乙烯绝缘，主要传输音频信号，矿用电缆选择矿井供电系统中，高压供电线路一般都采用铠装电缆。使用时应严格遵守主要参数中的规定，切忌超高超载，否则当起重高度或起重吨位超过规定时，油缸顶部会发生严重漏油。如手动泵体的油量不足时，需先向泵中加入应为充分过滤后的液压油才能工作。电动泵请参照电动泵使用说明书。重物重心要选择适中，合理选择电动千斤顶的着力点，底面要垫平，同时要考虑到地面软硬条件，是否要衬垫坚韧的木材，放置是否平稳，以免负重下陷或倾斜。电动千斤顶将重物顶升后，应及时用支撑物将重物支撑牢固，禁止将电动千斤顶作为支撑物使用。MKVV32电缆。MA煤安认证MKVV32电缆国标MKVV32电缆MKVV32电缆，MA煤安认证MKVV32电缆国标MKVV32电缆适用于交 额定电压450/750V及以下控制、监控回路及保护线路，铁路信号电缆直径-外径产品特点：本产品适用于额定电压交 500V或直 1000V及以下传输铁路信号、音频信号或自动信号装置的控制电路，MHYA32煤矿用聚乙烯绝缘铝-聚乙烯粘结护层钢丝铠装聚乙烯护套通信电缆用于竖井或斜井，MHYBV煤矿用聚乙烯绝缘镀锌钢丝编织铠装聚乙烯护套通信电缆用于机械冲击较高的场合作主信号传输，MHY32煤矿用聚乙烯绝缘钢丝铠装聚乙烯护套通信电缆用于平巷、竖井或斜井作主信号传输。

一、性能：a、电压等级：600V/1000V  
b、电缆长期工作温度70 c、耐燃标准：GB/T12666二、导体结构组成及比较截面(mm<sup>2</sup>)结构(根/mm)截面(mm<sup>2</sup>)结构(根/mm)RVVZ-VVRVZ-VV1548/0201/1/032。使用条件电缆使用环境温度为 - 40 ~ +50；在25 时湿度为95%；电缆敷设温度 - 10 ；电缆敷设时的弯曲半径MHYV 10倍电缆外径，电缆不能承受机械外力作用。成型导体（扇形、瓦形或半圆形）应当紧压，控制电缆应经受3000V，护套：黑色低密度、中密度或高密度聚乙烯。U0--任一绝缘导体和地(电缆的金属护层或周围介质)之间的电压有效值，U--多芯电缆或单芯电缆系统任何两相导体之间的电压有效值，当用于交 系统时。电缆的额定电压应至少等于所使用电缆系统的标称电压。NHA—VV适用范围：同NHB—VV，用于要求耐火较为苛刻的场所，NHB—VV22适用范围：同NHB—VV。用于能承受机械外力的场所，NHA—VV22适用范围：同NHB—VV22。试验规定，成束35m长的电缆试样用铁丝固定在梯形测试架上，试样数量按不同分类所要求的非金属物料决定，试样垂直挂在燃烧炉背壁上，空气通过底板上的进气口引入燃烧炉。另外，不少厂家也增加一些附加功能，如集成门铃、语音提示、联网、电话报警等，高性能的指纹锁还配有液晶显示屏等人机对话系统，智能化水平较高，具有引导操作、查询开门记录和内置参数、设置状态等功能。耐用性不管是什么产品，我们都得考虑到耐用性。这就得从产品的材质来说了，市面上的指纹锁的主要材质是铝合金和锌合金，而锌合金相对于铝合金来说，硬度勉强可以，抗拉强度也大，铸造性能一般。在材质方面是选用的34不锈钢材质，有防爆功能，永不生锈，在电池的选择上，有干电池和锂电池之分，而锂电池可循环充电，稳定性更强。按照全色谱标准标明绝缘线的颜色绝缘线对：把二根不同颜色的绝缘线按不同的节距扭绞成对。产品名称型号规格及范围：塑料绝缘和聚乙烯护套铁路信号电缆PTYAHTYA PZYA PTYV PTYYPTY22 PTY23 ( PZY02 PZY03 PZY23 PZY芯 适用于额定电压交 500V或直 1000V及以下的铁路信号联络、火警信号、电报及其他自动装置系统。CABLE 用于工业环境下各种电气安装，连接、电源、控制、信号等 国标RVVSP电缆 抗电磁干扰 信号传输稳定 两两绞合短节距对绞线芯产品特性：整体机械性能优异、信号传输稳定、有一定的柔软性、耐潮、耐寒性、能承受一定的机械应力。WDNA-YJY/WDNB-YJY交联聚乙烯绝缘护套A(B)类无卤低烟耐火电力电缆可敷设在无卤低烟且耐火有要求的室内、隧道及管道中，WDNA-YJY23/WDNB-YJY23交联聚乙烯绝缘钢带铠装护套A(B)类无卤低烟耐火电力电缆适宜对无卤低烟且耐火有要求时埋地敷设。DJYP2V 聚乙烯绝缘对绞铜带分 聚乙烯护套计 机电缆 敷设室内、电缆沟、管道等要求静电 场合，DJYVP2 聚乙烯绝缘对绞铜带总 聚乙烯护套计 机电缆 敷设室内、电缆沟、管道等要求静电 场合。RVV电缆护套的作用比如：rvv2\*05就是2根05平方毫米的线外加一层外护套。 ) 结构：铜丝线芯（线径为08mm）——线芯交联聚乙烯护套（由10种颜色构成的护套）——铁质粘结铠装层（铠装层的外部涂有绿色耐高温材料）——内护套‘交联聚乙烯护套’（颜色为黑色，煤矿用控制电缆使用特性：电缆导体的长期允许工作温度为70 。煤矿用聚 乙稀绝缘和护套阻燃控制电缆 天津市电缆厂MKVV

MKVV22 MKVV32 MKVVR MKVVRP MKVV (2-61芯) MKVV芯) MKVVR (2-61芯) MKVV芯)  
MKVVP (2-61芯)。型名称工作条

件。呼叫通信电缆是为GTC和STENTOFON通信系统醒套的一类小截面多芯特程用途通信电缆。IKO轴承的安装和拆卸用干净的煤油或汽油将轴承和与之相配的相关零件清洗干净；检查准备使用的轴承是否与原型号相符，与之相配的零件尺寸是否合格；用专用的装配工具套筒将轴承压入，工具套筒直径不能超过轴承挡边的外径，装配时用力要均匀，切勿冲击和野蛮装配；轴承安装完毕后应转动轴承及相关部件，查看是否有卡滞现象和异常噪声；按主机部件的要求注入指定的润滑脂或润滑油；在装配大型轴承和轴承与轴、座孔之间盈量较大的产品时必须对IKO轴承进行油浴加热，油温度在8摄氏度左右；轴承拆卸时，必须使用拉拔类专用工具，严禁用铁。