塑性填料|徐州塑性止水材料|SR塑性填料价格

产品名称	塑性填料|徐州塑性止水材料|SR塑性填料价格
公司名称	衡水金斧头工程橡塑有限公司
价格	1.00/7000
规格参数	品牌:金斧头 · 型号:各种型号 数量:99999
公司地址	河北省衡水市京大路158号
联系电话	0318-2065966 13603186811

产品详情

塑性填料 塑性止水材料 sr塑性填料

sr塑性嵌缝材料是指gb塑性填料和sr塑性填料，sr系列塑性嵌缝止水材料现正被广泛应用水电工程，在面板坝所有可能产生渗漏的砼接缝迎水面，包括周边缝、垂直缝、防浪墙缝、趾板接缝和砼裂缝等，进行的以sr系列止水材料为主的柔性封缝防渗设置和施工，以形成的封闭性柔性防渗止水系统，已成为砼接缝中一道重要的止水。其与其他止水材料相比，具有可塑性好、抗渗性强、耐久性高、稳定性好的特点，且施工投入的人员相对较少、便于加工成型、施工工艺简单、造价低廉。在sr一2配方中加入部分纳米材料，赋予sr一2配方独特的改性性能，全面提升sr产品品质。

性能特点：

（1）物理性能在sr一2配方采用的纳米材料粒径小、表面积大、表面活性高，与橡胶浆基料溶合均匀后，相当于增加了橡胶浆基料的比例，降低了配方的颜基比，因此可以提高sr配方的抗渗性、延伸性、粘结性等。

（2）耐热性纳米颗粒间的间隙比普通填料颗粒间隙大为减小，因此纳米颗粒间对基料高分子的吸附力大大增强，在基料高分子间增加了大量的微观桥架结构，使基料的耐热稳定性提高，极大地改善了sr材料的热稳定性。

（3）耐腐蚀 sr一2(以下简称sr)塑性嵌缝材料系填在周边缝顶部预留“ 倒△ ”形槽内，必须粘紧密实，

并呈弧形向上隆起，以便能更好地适应面板变形，在其表面采用聚氯乙烯塑料带包盖密封(死水位以上采用钢片)，要用角钢通过螺栓将其嵌固在砼上。sr塑性嵌缝材料施工前应先将其与砼结合部位用钢丝刷刷去砼表面的乳皮，然后用高压水枪冲洗干净，风干后再用。

施工方法：

（1）施工准备用钢筋台车将“ sr ”填料、“ sr ”防渗盖板、电镀角钢及电镀膨胀螺栓等运至相应的施工部位。

（2）嵌缝处理用钢刷将预留“ v ”槽内两侧清理干净，再用水冲洗槽内外，除去缝面上的灰砂。“ v ”槽清理干净后自然晾干。

（3）“ sr ”填料填缝用黏合剂将槽内、外壁均匀涂刷一遍，外壁要相应涂刷的宽一些，不可漏刷。黏合剂刷好晾1h后，手感快干时，先在槽底沿槽走向放置一条pvc棒。再将“ sr ”填料均匀切成条状压入槽内，并在外壁按设计要求的弧状堆起2cm高。最后用手捶捶紧，嵌填一定要密实。“ sr ”填料嵌填完毕后，要及时盖上“ sr ”防渗盖板，再用冲击钻钻孔，安装电镀角钢后埋设10 x75电镀膨胀螺栓，间距为400mm。利用电镀角钢通过电镀膨胀螺栓将“ sr ”防渗盖板嵌固在砼上。 手机：13603186811　0318-2065966　联系人：由文娜　qq号码：327888916

网　址：http://www.jinfutou.cn电子信箱 13603186811@163.com