

BS S124镍合金钢的焊接

产品名称	BS S124镍合金钢的焊接
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

BS S124钢的焊接

BS S124生产工艺：冶炼方面：为了获得更纯净化的钢水，减低气体含量与有害元素含量；同时由于部分合金中有易氧化元素如Al, Ti等存在，非真空方式冶炼难以控制；更是为了获得更好的热塑性，镍基耐热合金，通常采用真空感应炉熔炼，甚至用真空感应冶炼加真空自耗炉或电渣炉重熔方式进行生产。变形方面：采用锻造、轧制工艺，对于热塑性差的合金甚至采用挤压开坯后轧制或用软钢(或不锈钢)包套直接挤压工艺。变形的目的是为了破碎铸造组织，优化微观组织结构。铸造方面：通常用真空感应炉熔炼母合金保证成分与控制气体与杂质含量，并用真空重熔-精密铸造法制成零件。热处理方面：变形合金和部分铸造合金需进行热处理，包括固溶处理、中间处理和时效处理，以Udmet500合金为例，它的热处理制度分为四段：固溶处理，1175℃，2小时，空冷；中间处理，1080℃，4小时，空冷；一次时效处理，843℃，24小时，空冷；二次时效处理，760℃，16小时，空冷。以获得所要求的组织状态和良好的综合性能。

BS S124不锈钢棒BS S124是含有12%铬的马氏体型416不锈钢。BS S124由于添加硫，该合金具有优异的自由加工性能。然而，这是以降低耐腐蚀性，可成形性和可焊性为代价的。主要特点：BS S124航空航天不锈钢棒是一种自由匹配合金，适用于自动车床。该合金可以进行热处理，硫含量的增加导致材料的可加工性提高。该产品基于416型不锈钢。材料规格：? 416S37 BS

S124化学成分:C : 0.15~0.25 ; Mn : 1.50 ; Si : 1.00 ; Ni : 1.00 ; Cr : 12.00~14.00 ; S : 0.15~0.40 ; P : 0.045 ; Mo : 0.60 ; Zr : 0.60Fe:余量 ; BS

S124典型应用：航空航天部件涡轮叶片悬架部件轴承汽车部件紧固件

BS S124 【采购须知】

BS S124 上海威力金属集团有限公司免费提供客户所需产品的选材服务！但请客户注意以下几点：

BS S124（1）由于咨询人数较多，请将具体事项通过邮件传真方式；

BS S124（2）告知所需钢材要求特性等事宜、方便选材部提供专业数据；

BS S124 客户在咨询前，务必告知上海威励选材部所用选择的材料需具备什么特性，硬度，

BS S124 是开什么模具或者做什么用到的，方便选材部门为客户提供更专业的服务！