

# 郑州蔡司三坐标SPECTRUM独家授权代理商

产品名称	郑州蔡司三坐标SPECTRUM独家授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	细节:确保了足够的测量空间 测量范围:900*1300*700N 运行速度(机动):轴向300mm/s
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

## 产品详情

1998年，代蔡司三坐标ZEISS CONTURA诞生。经过20多年的发展与升级，ZEISS CONTURA以其广泛的普适性和灵活性，受到市场与客户的认可。在第21届SIMM深圳机械展上，被誉为“高性能扫描平台新”的第五代ZEISS CONTURA荣耀上市。这款设备相较于以往有了很大的改变，其搭载高性能扫描平台、设备的X轴与Z轴进行了DLC钻石涂层，热稳定性是大理石的七分之一，摩擦是大理石的三分之一。另外，采用新一代蔡司气浮轴承技术，石墨层表面有几百万小孔，具备疏水性强、除尘性强、抗油污，可确保设备长期使用的稳定性等特点。而自动更换库位架ZEISS ProMax在测量范围外，可提供多达27个库位，全自动更换探针易如反掌。这使得工件的测量范围在测头的运动路径没有碰撞风险的情况下得到了地利用，空间利用率多提升46%。三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能：1.三维测量：可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2.高精度测量：可以达到亚微米级的测量精度，适用于对精度要求较高的工件进行测量。3.多点测量：可以在一个工作台上同时进行多个点的测量，提高测量效率。4.轮廓测量：可以通过扫描工件表面，获取其三维轮廓数据，并生成相应的轮廓图形。5.形位公差测量：可以根据工程图纸上的形位公差要求，对工件的位置与轮廓进行测量，并判断是否符合要求。6.自动化测量：可以根据预设的程序，自动完成测量过程，提高测量的准确性和效率。7.数据分析与报告生成：可以对测量结果进行数据分析，并生成测量报告，方便数据的统计与分析。总的来说，三坐标测量机功能强大，可广泛应用于行业的精密测量任务。蔡司三坐标测量机是一种的测量设备，在制造和工业领域具有重要的应用。它主要有以下功能：1. 三维测量：蔡司三坐标测量机能够实现在三个坐标轴上进行测量，可以准确地测量物体的形状、尺寸和位置，包括长度、宽度、高度、角度等。2. 高精度测量：蔡司三坐标测量机采用精密的传感器和高精度的测量系统，能够达到亚微米级别的测量精度，可以满足高精度测量的需求。3. 自动化测量：蔡司三坐标测量机配备了自动化控制系统，可以实现自动测量、自动变换工件、自动分析数据等功能，提高测量效率和准确性。4. 数据分析与报告生成：蔡司三坐标测量机可以将测量数据以图表、报告等形式进行分析和展示，帮助用户了解物体的质量状况、测量偏差等信息。5. 可编程测量：蔡司三坐标测量机可以根据用户需求进行编程，自动执行复杂的测量任务，提高工作效率和精度。总之，蔡司三坐标测量机具有高精度、率、多功能等特点，被广泛应用于制造、机械、等领域的质量控制和测量任务中。蔡司三坐标测量机是一种用于测量物体大小、形状和位置的精密测量设备。它利用三个互相垂直的坐标轴（X、Y、Z轴）来测量物体的坐标位置，并通过触发探测器进行尺寸测量。蔡司三坐标测量机可以测量直线、圆柱、球等形状的物体，具有高精度和

准确度。它可用于产品质量控制、工艺检测、零部件测量等领域。蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1. 高精度：蔡司三坐标测量机使用精密的传感器和测量技术，能够实现高精度的测量，通常能够达到微米级别的精度。2. 多功能：蔡司三坐标测量机具有多种测量功能，可以测量长度、角度、曲面、圆度、平行度等多个参数，适用于不同类型的工件测量。3. 自动化：蔡司三坐标测量机通常具有自动化功能，能够通过计算机控制自动完成测量过程，提高测量效率和减少人为误差。4. 灵活性：蔡司三坐标测量机具有较大的工作范围和自由度，可以适应不同尺寸和形状的工件测量，同时还支持可插拔的夹具和探头，以适应不同的测量需求。5. 可追溯性：蔡司三坐标测量机的测量结果具有较高的可信度和可追溯性，通常能够提供测量报告和数据分析，以支持质量控制和工艺改进。蔡司三坐标是用于测量物体尺寸、形状和位置的精密测量仪器。它可以在三维空间内测量物体的长度、宽度、高度、角度、曲率等参数，并将测量结果与设计要求进行比较，以评估物体的几何精度和形状误差。蔡司三坐标广泛应用于制造业中的质量控制和产品检验，尤其在精密工程领域，如汽车、电子、设备等行业。它能够提供高精度、可重复性强的测量结果，帮助企业提高产品质量、减少浪费和成本，并确保产品符合设计要求。