

日本可乐丽 Genestar PA9T GT2330 高强度 高韧性 33%玻纤增强 阻燃

产品名称	日本可乐丽 Genestar PA9T GT2330 高强度 高韧性 33%玻纤增强 阻燃
公司名称	天津市星云新材料有限公司
价格	76.50/千克
规格参数	品牌:可乐丽 型号:GT2330 产地:日本
公司地址	天津市东丽区航双路与津滨快速路交口处东北侧航空商务中心2#-1,2-201(二层2057室)
联系电话	18622344552 18622344552

产品详情

性能在一些主要方面超过标准[尼龙](#)

，其优点包括：在干燥和潮湿下提供相同的强度和韧性，与标准尼龙相比，在更高的温度下仍然保持有效的强度和韧性。易于加工----良好的流动性，热稳定性和较低的模具腐蚀性；具高热稳定性及高润滑性之高性能尼龙，低吸水性（1%，其它常见高温尼龙为2.6%以上）、低翘曲、耐化学品、高尺寸稳定性材料，可于0.75mm厚度下达到94V-0之效果。PA9T的[玻璃化温度](#)较高(125)和高结晶性使其在高温下仍保质良好的韧性，优于PA66和PA46，耐摩性和摩擦系数小都大大优于其它尼龙，甚至超过POM和LCP。PA9T另一个jijia的性能是耐化学品和油、醇、酸和二氯化钙、热水和其它流体，几乎超过所有PA，仅比PPS略差，而对燃油的阻隔性是PA6和PA12的十倍，接近ETFE(乙烯-[四氯乙烯](#)共聚物)水平，这些优良性能使PA9T十分适用于汽车机罩制品。PA9T有不含玻纤及含玻纤(33%, 45%, 50%)和防火等规格，对于汽车机罩、电气电子产品等市场应用极具发展潜力。

性能

编辑

- 1：尼龙系列树脂中，吸水性最低。
- 2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。
- 3：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。
- 4：流动性佳，适用在薄肉成形。

5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。

6：结晶速度快，冷却时间短。

7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。

注塑工艺

编辑

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥

。关于重新干燥的条件，如果使用[热风干燥机](#)

，则请以120、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310~330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130 /3-4小时之间

2、注塑温度：290~310

3、模温：130~150

应用

编辑

主要是用于各种电子产品,连接器,接插件,卡座方面的产品等!适用于需过SMT之电子连接器（特别适合无铅锡焊）广泛用于计算机、数码相机、手机等。PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域充分发挥所具有的耐热性，被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）。加上由于环境问题，在进行电子零件的焊接时，使用不含铅的“无铅焊锡”已被广泛普及，因此日本可乐丽GENESTAR的高耐热性也更加得到广泛好评。PA9T除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，积极推进本产品在汽车零件等更广泛领域中的应用。

物性表

编辑

物理性能	额定值	单位制	测试方法

密度	1.44	g/cm3	ISO 1183
收缩率 2 (0.0787 in)	0.20 到 0.50	%	Internal Method
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 73 ° F)	18100	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 73 ° F)	2.0	%	ISO 527-2
弯曲模量 (73 ° F)	1.41E+6	psi	ISO 178
弯曲强度 (73 ° F)	27800	psi	ISO 178