

60-80度电池测试用恒温箱FYL-YS-151L

产品名称	60-80度电池测试用恒温箱FYL-YS-151L
公司名称	北京福意电器有限公司营销部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804756 13910804756

产品详情

60-80度电池测试用恒温箱公司介绍：北京福意电器有限公司重视科学管理，引入现代企业管理理念，迈着稳健的步伐在现代化企业的经营轨道上前进。精益求精的产量与尽善尽美的售后为我们赢得了每一位客户的赞誉。我们坚持贯彻质量保证体系，严格把关产量，确保代理商和用户无后顾之忧。公司经营医疗恒温箱、干燥柜、生物冰箱、手术室保温柜保冷柜、实验室冰箱、-20 冰箱、车载冷藏箱等系列产品。

备选型号

FYL-YS-151L	150L	0-100	100W	595 × 570 × 865mm	4
FYL-YS-281L	280L	0-100	160W	595 × 570 × 1445mm	6
FYL-YS-431L	430L	0-100	160W	595 × 680 × 1805mm	8

其他温区备选：

中型恒温箱

FYL-YS-150L	150L	2-48	100W	595 × 570 × 865mm	4
FYL-YS-230L	230L	2-48	160W	595 × 590 × 1215mm	4
FYL-YS-280L	280L	2-48	160W	595 × 570 × 1445mm	6
FYL-YS-310L	310L	2-48	160W	595 × 695 × 1315mm	4
FYL-YS-430L	430L	2-48	160W	595 × 680 × 1805mm	8

对开门恒温箱

FYL-YS-828L	828L	2-48	360w	1262 × 680 × 1818mm	5
FYL-YS-1028L	1028L	2-48	360w	1262 × 680 × 2105mm	6

60-80度电池测试用恒温箱说明：

电池安全性测试（一）、130 炉温测试 测试设备：BK-6016AR/4性能测试仪/E070458、万用表/E011814、内阻测试仪/PE120064、卡尺/L013187、烘箱/PT020068 测试方法：1、电池以0.5C恒流恒压充电4.2V，0.02C截止； 2、电池放入烤箱中，以 5 ± 2 每分钟的速率升温 130 ± 2 转为恒温,并保持60分钟; 3、待电池冷却后取出电池。观察电池外观。

通过标准：无起火、无爆炸（二）、150 炉温测试 测试设备：BK-6016AR/4性能测试仪/E070458、万用表/E011814、内阻测试仪/PE120064、卡尺/L013187、烘箱/PT020068

测试方法：1、电池以0.5C恒流恒压充电4.2V，0.02C截止； 2、电池放入烤箱中，以 5 ± 2 每分钟的速率升温 150 ± 2 转为恒温,并保持30分钟;

3、待电池冷却后取出电池。观察电池外观。通过标准：无起火、无爆炸（三）、短路测试

测试设备：BE-1000A或BE-1000W 测试方法：在满电条件下，分别在 20 ± 5 和 55 ± 5 下，正负极端采用负载阻值为 $80 \pm 20m\Omega$ 的导线短接。实验中记录电池的温度，电池放电直起火或爆炸，或直电池*放电态（电压 $<0.2V$ ），电池表面周围温度返回到 ± 10 。试验终止电压未达到0.2V取决于回路中保护装置的启动，优良后结果表明电池周围温度恢复到室温。通过标准：无爆炸，无起火，电芯外壳或电池壳体温度不超过 150 ($302^\circ F$)。（四）、挤压测试

测试设备：BE-6045电池挤压试验机或BE-6048电池冲击挤压针刺一体机 测试方法：在满电条件下，选面积小的那面往面积大的那面进行挤压。挤压力度来源于使用液压活塞或相似的施力机械。平板表面接触到电芯，继续挤压直压力达到 $13 \pm 1kN(3000 \pm 224pounds)$ 。当达到优良大压力后降压。备注：圆柱型或方型电池受压时其长轴线平行于压力装置的平面，方形电池还应沿长轴方向转 90° ，目的使宽侧及窄侧均承受压力，每个样品电池只能承受1个方向的压力。优良或钮扣电池应在平行于电池平面方向施压。

通过标准：无起火、无爆炸（五）、撞击测试

测试设备：BE-5066电池冲击试验机或BE-6048电池冲击挤压针刺一体机

测试方法：在满电条件下，电池放在平面上，将一直径 $15.8mm \pm 0.1mm$ ($5/8 \pm 0.004$ inch)的棒放在电池，让重量 $9.1 \pm 0.46Kg$ (20 ± 1 pound)的重物从 $610mm \pm 25mm$ (24 ± 1 inch)高度落到电池上。备注：圆柱形或方形电池受冲击时，其长轴应平行于平面并且与放在试样的直径 $15.8mm$ 的棒的曲面垂直。方形电池应沿长轴方向转 90° ，以使宽侧和窄侧均承受冲击。每个电池只承受一个方向的冲击，每个测试都采用优良试样。优良或钮扣电池受冲击平面平行于平面， $15.8mm$ 的棒的曲面位于其。通过标准：无爆炸，无起火