

长江中下游地区专业生产镶合金阶梯扩孔刀

产品名称	长江中下游地区专业生产镶合金阶梯扩孔刀
公司名称	泰兴市金城工具厂
价格	90.00/支
规格参数	品牌:锐力 型号:多款供选
公司地址	泰兴市江平北路44号
联系电话	15961001112

产品详情

扩孔钻一般用于孔的半精加工或终加工，用于铰或磨前的预加工或毛坯孔的扩大，有3到4个刃带，无横刃，前角和后角沿切削刃的变化小，加工时导向效果好，轴向抗力小，切削条件优于钻孔。

钻头、扩孔钻和铰刀的区别

钻头和扩孔钻是一样的东西，不过是发挥的作用不同罢了，都是利用切削刃进行钻削；钻头钻底孔，扩孔钻把钻头钻的底孔加以扩大。铰刀则是利用侧刃进行切削，把钻头钻出来的尺寸精度不高、孔壁光洁度不高的孔，经过铰刀进行铰削，使孔的精度、光洁度达到要求。

钻头：由钻尖、切削刃和排屑槽（螺旋或直槽）构成，主要用于没有预铸孔的工件孔加工，加工出的孔一般圆柱度和粗糙度较差；

扩孔钻：由切削刃和排屑槽构成（焊接刀片扩孔钻），主要用于把有预铸孔或底孔的孔进行扩大和提高圆柱度和粗糙度，但此时的孔仍然不可以作为销孔；

铰刀：由切削刃和排屑槽构成（一般为整体硬质合金），主要用于提高底孔的圆柱度和粗糙度；

以上可以看出他们在结构和加工精度上均有区别。