

# ER309L ER308L ER316LTIG焊丝 不锈钢焊丝

产品名称	ER309L ER308L ER316LTIG焊丝 不锈钢焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.0-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

不锈钢由于具有耐腐蚀性强,表面光洁,成型美观等特性,在经济建设中占有举足轻重的地位,并且被广泛应用于汽车,桥梁,航天,及家电设备等行业.然而,在进行焊接的过程中,由于不锈钢焊接材料中添加元素(如Mn, Cr等)的因素,产生的不锈钢焊接烟尘中含有会对人体产生伤害的金属元素.因此,本文对生产中使用广泛的ER308L,ER309L,ER316L,ER347L四个牌号的不锈钢药芯焊丝在焊接过程中产生的焊接烟尘进行系统研究.这不仅仅符合环境可持续发展战略要求,同时为工业生产中最大程度降低焊接烟尘对焊接操作者的伤害以及采取相应的劳保措施提供强有力的理论依据. 本文通过自主设计和制作焊接烟尘收集装置.装置收集焊接烟尘操作简单,方便,满足实验室对不锈钢焊接烟尘进行定性分析的要求.对收集到的焊接烟尘进行制样并进行扫描电镜实验,发现不锈钢焊接烟尘形貌结构特点为:"一次粒子"的形貌普遍呈现规则的球形,并且外表光滑均匀.这些粒子中的两个或者几个在冷却的过程中会发生吞并现象,从而形成整体外形还呈球形的大粒子."二次粒子"具有链状,葡萄状及网状,或者疏松多孔的团絮状特征.对不锈钢焊接烟尘进行粒径统计并且分析其粒径分布得出,"一次粒子"的粒径有10nm和102nm两个不同的尺寸量级分布,ER309L不锈钢药芯焊丝在焊接过程中产生的焊接烟尘平均粒径最小并且存在